УДК 621.643.412:006.354 Группа Г18

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ФЛАНЦЫ ЛИТЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА НА *Рy* от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см2)**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ 12818-80\***

**Взамен ГОСТ 12817-67, ГОСТ 12818—67, ГОСТ 12819-67**

ОКП 37 9941

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 11980 г. ¹ 2239 дата введения установлена**

**01.01.83**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.04.92 № 402**

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы литой арматуры, соединительных частей, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров из ковкого чугуна на условное давление *Р*y от 1,6 до 4,0 МПа (от 16 до 40 кгс/см2) и температуру среды от 243 до 673 К (от минус 30 до плюс 400 °С).

Требования пп. 1—3; 5; 7 настоящего стандарта являются обяза-тельными, остальные требования — рекомендуемыми.

**(Измененная редакция, Изм.** ¹ 2).

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Фланцы должны изготовляться с уплотнительными поверхностями исполнений 1, 2, 3 и присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80.

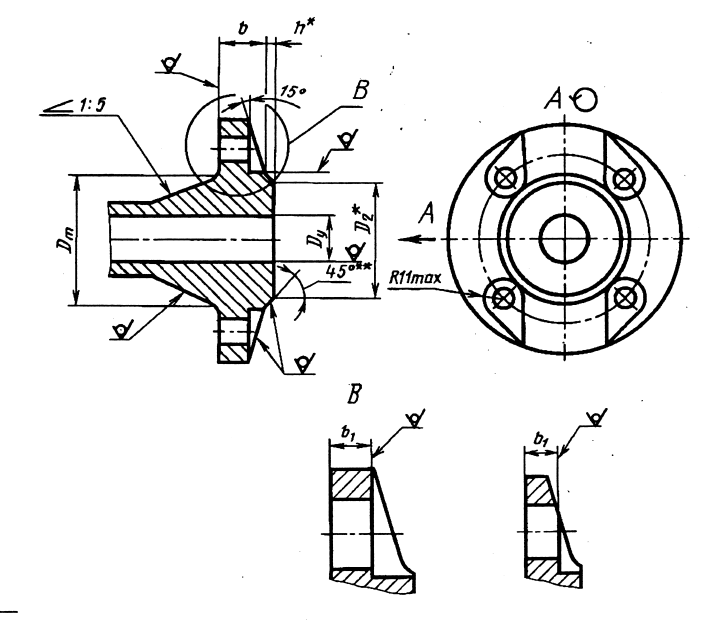
4. Предельные отклонения размеров отливок — по 9-му классу точности ГОСТ 26645—85.

**(Измененная редакция, Изм. ¹ 2).**

5. Неуказанные размеры и предельные отклонения — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Допускается изготовление фланцев Dy 15 мм без скоса под углом 15° и выемки по радиусу R 11 max, а также квадратных фланцев со скосом от 8 до 15°.

7. Технические требования, материал фланцев, крепежных дета чей и прокладок — по ГОСТ 12816—80.



\_\_\_\_\_

\*D2 и h - по ГОСТ 12815-80.

\*\* Допускается выполнять скругление.

мм

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Проход условный, Dy | *Рy*  МПа (кгс/см2) | | | | | |
|  | 1,6 (16) | | | 2,5 и 4,0 (25 и 40) | | |
|  | b | b1 | Dm | b | b1 | Dm |
| 15 | 12 | 8 | 38 | 14 | 8 | 38 |
| 20 | 12 | 8 | 44 | 14 | 8 | 44 |
| 25 | 12 | 8 | 49 | 14 | 8 | 49 |
| 32 | 13 | 10 | 62 | 15 | 10 | 62 |
| 40 | 13 | 10 | 70 | 15 | 10 | 70 |
| 50 | 15 | 10 | 80 | 17 | 10 | 80 |
| 65 | 17 | 10 | 106 | 19 | 10 | 106 |
| 80 | 19 | 10 | 116 | 21 | 10 | 116 |