**М****ЕЖГОСУ****Д****АРСТВЕННЫЙ СТА****НДА****РТ**

**КИРПИЧ И КАМ****НИ**

**КЕ****РАМИЧЕСКИЕ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВ****ИЯ**

**И****зда****ние** **официальное**

МЕЖГОСУДАРСТВЕННАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ

ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ НОРМИРОВАНИЮ

В СТРОИТЕЛЬСТВЕ (МНТКС)

**Предисловие**

1 РАЗРАБОТАН АО ВНИИстром им. П. П. Будникова с участием ЦНИИСК им. В. А. Кучеренко, НИИСФ и АО "Воронежстройматериалы" Российской Федерации

ВНЕСЕН Минстроем России

2 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию в строительстве (МНТКС) 19 апреля 1995 г.

За принятие проголосовали

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование государства** | **Наименование органа государственного управления строительством** |
| Республика Армения Республика Беларусь Республика Казахстан Кыргызская Республика Республика Молдова Российская ФедерацияРеспублика Таджикистан Республика Узбекистан | Госупрархитектуры Республики Армения Минстройархитектуры Республики Беларусь Минстрой Республики Казахстан Госстрой Кыргызской Республики Минархстрой Республики Молдова Минстрой России Госстрой Республики Таджикистан Госкомархитектстрой Республики Узбекистан |

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ с 1 июля 1996 г. в качестве государственного стандарта Российской Федерации Постановлением Минстроя России от 5 декабря 1995 г. № 18-103

4 ВЗАМЕН ГОСТ 53080

**ГОСТ 53095**

**МЕЖГОСУДАРС****Т****ВЕННЫЙ СТА****НДА****РТ**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**КИРПИЧ И КАМНИ** **КЕРАМИЧЕСКИЕ**

**Т****ехн****ич****еские** **условия**

Ceramic bricks and stones.

Specifications

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Дата в****вед****ен****ия** **199****6 07—** **01**

**1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на керамические кирпич и камни, изготовляемые способом полусухого прессования или пластического формования из глинистых и кремнеземистых (трепел, диа­томит) осадочных пород и промышленных отходов (угледобычи и углеобогащения зол) и обожженные в печах.

Кирпич и камни применяют для кладки каменных и армокаменных наружных и внутренних стен зданий и сооружений, а также для кладки фундаментов из полнотелого кирпича.

Требования, изложенные в пунктах 3.1-3.5, 4.2.1, 4.3, 4.4, 4.7, 4.8, разделах 5 и 6, являются обязательными.

**2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты.

ГОСТ 162—90 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3560—73 Лента стальная упаковочная. Технические усло­вия

ГОСТ 3749—77 Угольники поверочные 90. Технические условия

ГОСТ 7025—91 Кирпич и камни керамические и силикатные. Методы определения водопоглощения, плотности и контроля морозостойкости

ГОСТ 8462—85 Материалы стеновые. Методы определения пределов прочности при сжатии и изгибе

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192—77 Маркировка грузов

ГОСТ 15846—79 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 18242—72 Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля

ГОСТ 18343—80 Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия

ГОСТ 24816—81 Материалы строительные. Метод определения сорбционной влажности

ГОСТ 25951—83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26254—84 Здания и сооружения. Методы определения сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций

ГОСТ 30108—94 Материалы и изделия строительные. Определе­ние удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытания на горючесть

**3 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

**3.1** Кирпич и камни керамические (далее — изделия) изготовляют в форме параллелепипеда и в зависимости от размеров подразде­ляют на виды, указанные в таблице 1.

Таблица 1

**В миллиметрах**

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид изделия** | **Номинальные размеры по** |
|  | **длине** | **ширине** | **толщине** |
| Кирпич одинарный |  250 |  120 |  65 |
| Кирпич утолщенный |  250 |  120 |  88 |
| Кирпич модульных размеров одинарный |  288 |  138 |  63 |
| Кирпич модульных размеров утолщенный |  288 |  138 |  88 |
| Кирпич утолщенный с горизонтальным расположением пустот  |  250 |  120 |  88 |
| Камень |  250 |  120 |  138 |
| Камень модульных размеров |  288 |  138 |  138 |
| Камень модульных размеров укрупненный |  288 |  288 |  88 |
| Камень укрупненный |  250 250 180 |  250 250 250 |  138 188 138 |
| Камень укрупненный с горизонтальным расположением пустот |  250 250 |  250 200 |  120 80 |
|  **Примечание** Допускается по согласованию с потребителем выпускать укрупненные камни размерами: 380 180 138 380 255 188 380 250 138  |

**3.2** Предельные отклонения от номинальных размеров в миллиметрах не должны превышать:

— для изделий пластического формования из лессов, трепелов, диатомитов

7 ...................... по длине

5 ...................... по ширине

— для изделий пластического формования и полусухого прессования

5 ..................... по длине

4 ..................... по ширине

3 ..................... по толщине для кирпича

4 ..................... по толщине для камня

Отклонение от перпендикулярности гранен в миллиметрах не должно превышать:

±4 — для изделий пластическою формования из лессов, трепелов, диатомитов;

±3 — для изделий пластического формования и полусухого прессования.

**3.3 Типы** **и** **ра****змеры**

**3.3.** Одинарный и утолщенный кирпич изготовляют полнотелым (без пустот и с технологическими пустотами, объем которых составляет не более 13 %) и пустотелым, а камни только пустотелыми. Размеры, форма и расположение пустот в изделии, а также пустотность изделия прицелены в приложении А.

Толщина наружных стенок пустотелого изделия должна быть не менее 12 мм.

Изделия могут быть изготовлены другой пустотности, с другим числом и расположением отверстий при условии соблюдения требований 3.5, 4.3.

**3.3.2** Пустоты в изделиях должны располагаться перпендикулярно или параллельно постели и могут быть сквозными и несквозными.

Ширина щелевидных пустот должна быть не более 16 мм, а диа­метр цилиндрических сквозных пустот и размер стороны квадратных пустот — не более 20 мм.

Для укрупненных камней допускаются пустоты (для захвата при кладке) с площадью сечения пустот не более 13 *%* от площади основания.

Диаметр несквозных пустот и размеры горизонтальных пустот не регламентируют.

**3.4** По прочности изделия с вертикально расположенными пустотами изготовляют марок: 75, 100, 125, 150, 175, 200, 250, 300, а с горизонтально расположенными пустотами — 25, 35, 50, 100.

**3.5** По морозостойкости изделия подразделяют на марки: F15, F25, F35, F50.

**3****.6** Условное обозначение керамических изделий должно состо­ять из названия, вида, марки по прочности и морозостойкости, обозначения настоящего стандарта.

**Примеры условных обозначений**

Кирпич керамический полнотелый одинарный марки по прочнос­ти 100, марки по морозостойкости F15:

*К**ирпич К 100/**1/**15/ГО**СТ 53095*

Кирпич керамический пустотелый одинарный марки по прочности 150, по морозостойкости F15:

*К**ирпич* *КП О 150/**15/ГО**СТ 53095*

Кирпич керамический утолщенный марки по прочности 125, по морозостойкости F25:

*К**ирп**ич* *К**П У* *125/25/ГОСТ 53095*

Камень керамический марки по прочности 100, по морозостойкости F15:

*Кам**ень К* *100/15/ГОСТ 53095*

Камень керамический укрупненный марки по прочности 150, по морозостойкости F15:

*К**ам**ень* *КУК 150/15/ГОС**Т 53095*

Камень керамический модульных размеров марки по прочности 175, по морозостойкости F15:

*К**амень КМ 175/15/ГОСТ 53095*

Камень керамический укрупненный с горизонтальным расположением пустот марки по прочности 50, по морозостойкости F15:

*К**ам**ень К**УГ 50/15/ГОСТ 53095*

Кирпич керамический утолщенный с горизонтальным располо­жением пустот марки по прочности 100, по морозостойкости F15:

*К**ирп**ич* *КУГ 100/15/ГОС**Т 53095*

**4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**4.1** Изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

**4.2 Ха****рактерис****тики**

**4.2.1** Внешний вид

**4.2.1.1** Поверхность граней изделий должна быть плоской, ребра — прямолинейными.

Допускается выпускать изделия с закругленными вертикальными ребрами с радиусом закругления не более 15 мм.

По фактуре поверхности (ложковой, тычковой) изделия могут быть гладкими или рифлеными.

**4.2.1.2** На изделии нс допускаются дефекты внешнего вида, размеры и число которых превышают указанные в таблице 2.

**4.2.1.3** Известковые включения, вызывающие после пропаривания изделий разрушение поверхностей и отколы глубиной более 6 мм, не допускаются.

На поверхности изделий допускается наличие отколов по наибольшему измерению от 3 до 10 мм числом не более 3 шт.

**4.2.1.4** Количество половняка в партии не должно быть более 5 %.

**4.2.1.5** Не допускается поставка потребителю недожженных и пережженных изделий.

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| **Вид дефекта** | **Число дефектов** |
| **1** Отбитости углов глубиной от 10 до 15 мм**2** Отбитости и притупленности ребер глубиной не более 10 мм и длиной от 10 до 15 мм**3** Трещины протяженностью до 300 мм по постели полнотелого кирпича и пустотелых изделий не более чем до первого ряда пустот (глубиной на всю толщину кирпича или на 1/2 толщины тычковой или ложковой грани камней): на ложковых гранях на тычковых гранях | 2211 |

**4.3** Марку камня по прочности устанавливают по значению пре­дела прочности при сжатии, а кирпича — по значению пределов прочности при сжатии и изгибе, укачанных в таблице 3.

**4.4** Водопоглощение не должно быть для полнотелого кирпича менее 8 *%,* для пустотелых изделий — менее 6 %.

**4.5** Масса кирпича в высушенном состоянии не должна быть более 4,3 кг, камней — не более 16 кг.

Допускается по согласованию предприятия-изготовителя с потребителем, отраженном в договоре на поставку, изготовление укрупненных камней массой более 16 кг.

**4.6** Изделия относят к группе негорючих строительных материалов по ГОСТ 30244.

**4.7** Изделия, предназначенные для кладки наружных стен зданий и сооружений, должны подвергаться испытанию на теплопроводность в соответствии с 6.7.

**4****.8** Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (*А*эфф) в изделиях не должна быть более 370 Бк/кг [1].

**4.9** **Требования к сырью и мат****ер****иалам**

**4.9.1** Глинистое сырье, применяемое для изготовления изделий, должно соответствовать требованиям действующих нормативных документов.

Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов на эти материалы, а также технологической документа­ции и обеспечивать получение изделий заданных технических характеристик.

Таблица 3

**В мегапаскалях (кгс/см2)**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Предел прочности** |
|  | **при сжатии** | **при изгибе** |
| **Марка****изделия** | **всех видов изделий** | **полнотелого кирпича****пластического формования** | **кирпича полусухого прессования****и пустотелого кирпича** | **утолщенного кирпича** |
|  | **Средний для****5 образцов** | **Наименьший****для отдельного образца** | **Средний для****5 образцов** | **Наименьший****для отдельного образца** | **Средний для****5 образцов** | **Наименьший****для отдельного образца** | **Средний для****5 образцов** | **Наименьший** **для отдельного образца** |
| 30025020017515012510075 | 30,0 (300)25,0 (250)20,0 (200)17,5 (175)15,0 (150)12,5 (125)10,0 (100)7,5 (75) | 25,0 (250)20,0 (200)17,5 (175)15,0 (150)12,5 (125)10,0 (100)7,5 (75)5,0 (50) | 4,4 (44)3,9 (39)3,4 (34)3,1 (31)2,8 (28)2,5 (25)2,2 (22)1,8 (18) | 2,2 (22)2,0 (20)1,7 (17)1,5 (15)1,4 (14)1,2 (12)1,1 (11)0,9 (9) | 3,4 (34)2,9 (29)2,5 (25)2,3 (23)2,1 (21)1,9 (19)1,6 (16)1,4 (14) | 1,7 (17)1,5 (15)1,3 (13)1,1 (11)1,0 (10)0,9 (9)0,8 (8)0,7 (7) | 2,9 (29)2,5 (25)2,3 (23)2,1 (21)1,8 (18)1,6 (16)1,4 (14)1,2 (12) | 1,5 (15)1,3 (13)1,1 (11)1,0 (10)0,9 (9)0,8 (8)0,7 (7)0,6 (6) |
| Для кирпича и камней с горизонтальным расположением пустот |
| 10075503525 | 10,0 (100)7,5 (75)5,0 (50)3,5 (35)2,5 (25) | 7,5 (75)5,0 (50)3,5 (35)2,5 (25)1,5 (15) |  |  |  |  |  |  |
| **Примечание** Предел прочности при изгибе определяют по фактической площади кирпича без вычета площади пустот. |

**4.10 Мар****кировка**

**4.10.1** Изделия должны маркироваться в каждом пакете по одному в среднем ряду.

**4.10.2** На тычковую поверхность изделия наносят несмываемый краской при помощи трафарета (штампа) или оттиска клейма в процессе изготовления товарный знак предприятия-изготовителя.

**4.10.3** Каждое грузовое место (пакет) должно иметь транспортную маркировку по ГОСТ 14192.

**5** **ПРАВИЛА П****РИЕМКИ**

**5.1** Изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

**5.2** Изделия принимают партиями. Объем партии устанавливают в количестве не более суточной выработки одной печи.

**5.3** Партия должна состоять из изделий одного вида, одной марки по прочности и морозостойкости.

**5.4** Для проверки соответствия изделий требованиям настоящею стандарта проводят приемосдаточные и периодические испытания.

Приемосдаточные испытания осуществляют по следующим показателям:

— внешний вид (наличие дефектов внешнего вида);

— размеры и правильность формы;

— масса изделия;

— предел прочности при сжатии изделий;

— предел прочности при изгибе для кирпичей марок 75 и 100.

**5.5** Периодические испытания проводят не реже одною раза:

— в две недели — для определения наличия известковых включений;

— в месяц — для определения водопоглощения, предела прочности при изгибе кирпичей марки 125 и выше;

— в квартал — для определения морозостойкости;

— в год — для определения *А*эфф в том случае, если отсутствуют данные поставщика сырьевых материалов о значении *А*эфф в поставляемых материалах.

Периодические испытания по показателям водопоглощения, морозостойкости проводят также каждый раз при изменении сырья и технологии (состав шихты, параметров формования, режимов сушки и обжига), по наличию известковых включений — при изменении содержания карбонатных включений в глинистом сырье.

Периодические испытания по определению *А*эфф проводят также каждый раз при изменении сырьевых материалов.

Теплопроводность изделий определяют при постановке продукции на производство, а также каждый раз при изменении сырьевых материалов, размера и количества пустот.

**5.6** Для проведения приемосдаточных и периодических испытаний изделия отбирают методом случайного отбора из разных мест партии в количестве, указанном в 5.7 и 5.8.

**5.7** Приемку изделий по показателям внешнего вида проводят по двухступенчатому нормальному плану контроля в соответствии с требованиями ГОСТ 18242, при этом объем выборки, приемочные и браковочные числа должны соответствовать указанным в таблице 4

Таблица 4

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Объем партии изделия** | **Ступень конт­роля** | **Объем выборки** | **Общий объем выборки** | **Приемочное число** ***Ас*** | **Браковоч-ное число** ***Rс*** |
| 10001 3500035000 150000Св. 150000 | IIIIIIIII | 8080125125125125 | 80160125250125250 | 71811261126 | 111916271627 |

Для контроля принимают приемочный уровень дефектности, равный 6,5 *%.*

Партию принимают, если количество дефектных изделий в вы­борке для первой ступени меньше или равно приемочному числу *Ас* для первой ступени контроля.

Партию не принимают, если количество дефектных изделий боль­ше иди равно браковочному числу *Rс* для первой ступени контроля.

Если количество дефектных изделий в выборке для первой ступе­ни контроля больше *Ас,* но меньше *Rс,* переходят к контролю второй ступени, для чего отбирают выборку такого же объема, как в первой ступени контроля.

Партию изделий принимают, если общее количество дефектных изделий в выборках первой и второй ступени меньше или равно *Ас.* Партию не принимают, если общее количество дефектных изделий в выборках первой и второй ступени равно или больше *Rс* для второй ступени контроля.

**5.8** Для проведения приемочною контроля и периодических испытаний из выборки изделий, соответствующих требованиям настоящего стандарта по показателям внешнего вида, отбирают число образцов в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Число образцов** |
| Размеры и правильность формыНаличие известковых включенийМасса, водопоглощениеПредел прочности при сжатии: камней кирпичейПредел прочности при изгибе кирпичейМорозостойкость | 2453510 (или 10 парных половинок)55 |

**5.9** Если при проверке размеров и правильности формы отобранных от партии изделий окажется одно изделие, не соответствующее требованиям стандарта, партию принимают, если два — партия приемке не подлежит.

**5.10** Если при испытаниях изделий по другим показателям, указанным в таблице 5, получены неудовлетворительные результаты, проводят повторные испытания изделий по этому показателю удвоенного количества образцов, отобранных от этой партии.

Партию изделий принимают, если результаты повторных испытаний удовлетворяют требованиям стандарта, если не удовлетворяют партия приемке не подлежит.

**5.11** Каждая партия поставляемых изделий должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

— наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;

— наименование и условное обозначение изделий;

— номер и дату выдачи документа;

— номер партии и количество отгружаемых изделий;

— массу кирпича и камней;

— водопоглощение;

— предел прочности при изгибе для кирпича марок 75 и 100;

— удельную эффективную активность естественных радионуклидов;

— теплопроводность изделий;

— обозначение настоящего стандарта.

**6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ**

**6.1** Размеры изделий, толщину наружных стенок, радиус закруг­ления углов, диаметр цилиндрических пустот, ширину щелевидных пустот, протяженность трещин, длину и глубину отбитости и притуп­ленности изделий измеряют с погрешностью 1 мм металлической линейкой по ГОС1 427.

**6.2** Для определения длины и ширины изделий замеры производят в трех местах — по ребрам и середине постели, толщины изделий — середине тычка и ложка. Для изделий с закругленными углами замеры производят на расстоянии 15 мм от ребер. За окончательный результат принимают разность наибольшего и наименьшею из изме­ренных значений.

Глубину отбитости и притупленности углов и ребер измеряют при помощи штангенглубиномера по ГОС1 162 или угольника по ГОСТ 3749 и линейки по ГОСТ 427 по перпендикуляру от вершины угла или ребра, образованного угольником до поврежденной поверхности.

Для определения отбитости ребер определяют участок с глубиной отбитости не более 10 мм, а затем замеряют длину отбитости этого участка.

Протяженность трещины по постели изделия измеряют линейкой по перпендикуляру от наиболее удаленной точки трещины до ее пересечения с ребром грани, через которую она проходит.

**6.3** Отклонение от перпендикулярности граней изделий, отнесен­ное к длине 120 мм, определяют стальным угольником путем прило­жения его к ложку и замера наибольшею зазора между тычком и внутренним краем угольника с погрешностью измерения не более 1 мм.

**6.4** Предел прочности при сжатии кирпича и камней и при изгибе кирпича определяют по ГОСТ 8462.

**6.5** Наличие известковых включений (дутиков) определяют пропариванием изделий в сосуде.

Образны, не подвергавшиеся воздействию влаги, укладывают на решетку, помещенную в сосуд с крышкой. Налитую под решетку воду подогревают до кипения. Кипячение продолжают в течение 1 ч. Затем образцы охлаждают в этом закрытом сосуде в течение 4 ч, после чего их вынимают и проверяют на соответствие требованиям 4.2.1.3.

**6.6** Массу, среднюю плотность, водопоглощение и морозостой­кость изделий определяют по ГОСТ 7025. Водопоглощение опреде­ляют при насыщении образцом водой температурой (205)С при атмосферном давлении.

**6.7** Теплопроводность изделий определяют по ГОСТ 26254 в лабораторных условиях в климатической камере с автоматическим поддержанием температуры в холодной и теплой зонах минус (301)С и плюс (20±1)С на большом и малом фрагментах стены в соответствии с 6.7.1 и 6.7.2.

**6.7.1 О****пр****едел****ен****ие т****еплопроводности на бо****льшом фрагмент****е ст****ены**

Теплопроводность изделий определяют на фрагменте стены, размер которого с учетом растворных швов должен соответствовать:

— по толщине (δ) исходя из условий наличия одного тычкового и одного ложкового рядов кирпичей или камней. Для изделий с горизонтальным расположением пустот фрагмент по толщине изготавливают в двух вариантах: первый из тычкового ряда изделий, второй из ложкового;

— по длине (*l*) и высоте (*h*) — не менее чем 4,5 δ, но не менее 1810 мм.

В случае, если высота кирпичной или каменной кладки не соответствует установленной высоте фрагмента стены, снизу и сверху фрагмент кладки дополняют слоями кладочного раствора, состоящего из мелкого кирпичного боя и сложного раствора в соотношении 50 на 50 % по объему.

Кладку фрагмента стены выполняют с однорядной цепной перевязкой на сложном растворе марки 50 средней плотности 1800 кг/м3 состава 1:0,9:8 (цемент : известь : песок) по объему, на портландцементе марки 400 с осадкой конуса для полнотелых изделий 12—13 см, для пустотелых — 9 см.

Кладку фрагмента стены из укрупненных изделий со сквозными пустотами размером более 20 мм выполняют с заполнением пустот эффективным утеплителем (пористые заполнители, пенополистирол, пенобетон и др.) или по технологии, исключающей заполнение пус­тот кладочным раствором.

Изготовленный фрагмент стены выдерживают в течение месяца в помещении температурой воздуха 1520С и относительной влажностью 4060%.

Фрагмент кладки устанавливают в климатическую камеру и заделывают зазоры по контуру камеры теплоизоляционным материалом.

На внутренней и наружной поверхностях фрагмента стены устанавливают по пять термопар: три на поверхностях ложкового и тычкового рядов и две на горизонтальном и вертикальном растворных швах. Преобразователь теплового потока (тепломер) применяют квадратного сечения со стороной, равной сумме высоты одного элемента кладки и толщины одного растворного шва. Тепломер устанавливают в центре фрагмента стены на внутренней поверхности ложкового элемента кладки с захватом половины толщины верхнего и нижнего растворных швов (рисунок 1в).

*а*  фрагмент кладки в *б* виды кладок в поперечном

 аксонометрии сечении (одинарный кирпич,

 утолщенный кирпич, камень)

*в* расположение тепломера и термопар

*1* тепломер; *2* термопара

Испытания проводят в лабораторных условиях в соответствии с ГОСТ 26254.

Для тепломера и каждой термопары определяют среднее арифметическое значение показаний за период наблюдений *(qi)* и (τi), где *i* — помер датчика. Затем определяют средневзвешенное значение температуры (τ), учитывающей площадь ложкового и тычкового измеряемых участков кладки, вертикального и горизонтального участков растворных швов, по формуле

 (1)

где *Fi* — площадь участка, м2.

Экспериментальное значение теплопроводности изделий в кладке в состоянии фактической влажности (λэксп), Вт/(м ⋅ С), вычисляют по формуле

 (2)

где *q —* плотность теплового потока, Вт/м2, определяемая по формуле 5 ГОСТ 26254;

τв, τн — средневзвешенное значение температуры соответственно внутренней и наружной поверхностей фрагмента стены, С;

δ — толщина фрагмента стены, м.

За результат принимают значение теплопроводности изделий в кладке в сухом состоянии, вычисляемое по формуле

 (3)

где λ0 — теплопроводность изделий в кладке в сухом состоянии**,** Вт/(м ⋅ С);

*W*эксп — фактическое значение влажности материала в кладке в % по массе, определяемое по ГОСТ 24816;

*К —* коэффициент приращения значения теплопроводности в зависимости от влажности материала, принимаемый рав­ным: *К=* 0,09 — для изделий средней плотностью от 1200 до 1500 кг/м3;

*К* *=* 0,11 — для изделий средней плотностью св. 1500 до 1700 кг/м3;

*К=* 0,13 — для изделий средней плотностью св. 1700 до 1900 кг/м3.

Для изделий с горизонтальным расположением пустот за результат принимают значение теплопроводности изделий в кладке в сухом состоянии, определяемое по формуле

 (4)

где λТ, λЛ — значение теплопроводности ложкового и тычкового рядов кладки в сухом состоянии, Вт/(м ⋅ С).

**6.7.2 Опр****ед****ел****ени****е те****плопровод****ности на м****алом** **фр****агмент****е стены**

Допускается по методике научно-исследовательского института строительной физики определять теплопроводность изделий на малом фрагменте стены, состоящем из 12 кирпичей или камней.

Перед испытанием фрагмент высушивают до постоянной массы, покрывают парафином с целью предохранения его от увлажнения в процессе испытания.

Допускается фрагмент стены не высушивать до постоянной массы, а влажность материала определять после окончания испытания в соответствии с ГОСТ 24816, пробы материала после испытания отмирают шлямбуром из фрагмента стены с места расположения тепломера.

Фрагмент кладки помещают в проем разъемной охранной зоны, выполненной из материала, близкого по теплофизическим свойствам испытываемым изделиям. Охранная зона вместе с исследуемым фрагментом обжимается крепежной рамкой и устанавливается в стенку, разделяющую климатическую камеру на теплую и холодную зоны. Преобразователь теплового потока (тепломер) и термоэлектрические термо­метры устанавливают в соответствии с рисунком 1. Испытания проводят в лабораторных условиях в соответствии с ГОСТ 26254, замеряют значе­ние плотности теплового потока (*q*) и перепадов температур (τв τн).

Экспериментальное значение теплопроводности вычисляют по формуле (2), теплопроводность изделий в кладке в сухом состоя­нии — по формуле (3) настоящего стандарта.

Дня изделий с горизонтальным расположением пустот за результат принимают значение теплопроводности, вычисленное по формуле (4) настоящего стандарта.

**6****.8** Удельную эффективную активность естественных радионуклидов определяют по ГОСТ 30108 на изделиях, уложенных в пакеты или на поддоны с перекрестной перевязкой "на плашок".

**7** **ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И Х****РАНЕНИЕ**

**7.1** Транспортирование изделий должно производиться с применением в качестве средств пакетирования поддонов типа "ПОД" по ГОСТ 18343. Допускается транспортирование изделий автомобильным транспортом технологическими (разреженными) пакетами без поддонов с применением в качестве средств пакетирования скрепляющих устройств (съемных и стационарных) в кузовах автотранспортных средств.

**7.2** Транспортирование изделий автомобильным, железно­до­рож­ным и водным транспортом должно производиться в соответствии с требованиями нормативной документации, действующей на каждом виде транспорта.

**7.3** Транспортирование изделий в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы осуществляют в соответствии с требования­ми ГОСТ 15846.

**7.4** Погрузка и выгрузка пакетов изделий должны производиться механизированным способом при помощи специальных грузозахватных устройств.

**7.5** Погрузка изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

**7.6** На поддонах изделия должны быть уложены в "елку" или "на плашок" и "на ребро" с перекрестной перевязкой. Масса одного пакета должна быть не более 0,85 т.

**7.7** Пакеты кирпича, уложенные с перекрестной перевязкой, должны быть упакованы металлической лентой по ГОСТ 3560 или термоусадочной пленкой по ГОСТ 25951, или растягивающейся пленкой по ГОСТ 10354.

**7.8** Изделия должны храниться пакетами на поддонах по ГОСТ 18343 раздельно по маркам и видам в сплошных одноленточных штабелях в один ярус. Допускается установка пакета друг на друга не выше двух ярусов.

**7.9** Допускается хранение изделий на ровных площадках с твер­дым покрытием в одноленточных штабелях пакетами без поддонов.

*ПРИЛОЖЕНИЕ А*

*(рекомендуемое)*

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ФОРМЫ**

**И РАЗМЕРЫ ЭКСТРУЗИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ**

Рисунок А1 Кирпич с 19 пустотами Рисунок А2 Кирпич с 32 пустотами

 (пустотность 13 %) (пустотность 22 %)

Рисунок А3 Кирпич с 21 пустотами (пустотность 34 %, 45 %)

Рисунок А4 Кирпич с 18 пустотами Рисунок А5 Кирпич с 28 пустотами

 (пустотность 29 %, 38 %) (пустотность 32 %, 42 %)

Рисунок А6 Камень с 7 пустотами Рисунок А7 Камень с 18 пустотами

 (пустотность 25 %, 33 %) (пустотность 27 %, 36 %)

Рисунок А8 Камень с 21 пустотами Рисунок А9 Камень с 28 пустотами

 (пустотность 34 %. 45 %) (пустотность 32 %, 42 %)

**КИРПИЧ ПРЕССОВАННЫЙ**

Рисунок А10 Кирпич с 8 несквозными отверстиями

(пустотность 11 %)

Рисунок А11 Кирпич с 3 сквозными отверстиями

(пустотность 2,25 %)

Рисунок А12 Кирпич с 8 сквозными отверстиями

(пустотность 6 %)

Рисунок А13 Кирпич с 11 сквозными отверстиями

(пустотность 8,2 %\_

Рисунок А14 Кирпич с 17 сквозными отверстиями

(пустотность 12,7 %)

**КИРПИЧ И КАМНИ ЭКСТРУЗИОННЫЕ**

 Рисунок А15 Кирпич с 6 Рисунок А16 Кирпич с 6

горизонтальными пустотами горизонтальными пустотами

 Рисунок А17 Камень с 11 Рисунок А18 Камень с 3

горизонтальными пустотами горизонтальными пустотами

Рисунок А19 Камень с 30 пустотами и пустотой для захвата

при кладке (пустотность 45 %)

Рисунок А20 Кирпич с 8 пустотами

(пустотность 20 %)

Рисунок А21 Кирпич с квадратными пустотами

(пустотность 33 %)

Рисунок А22 Камень с квадратными пустотами

(пустотность 33 %)

**КАМНИ УКРУПНЕННЫЕ ДЛЯ КЛАДКИ**

**ТОЛЩИНОЙ В ОДИН КАМЕНЬ**

Рисунок А23 Камень с пустотностью 45 %

Рисунок А24 Камень с пустотностью 55 %

**КАМНИ УКРУПНЕННЫЕ ДЛЯ КЛАДКИ**

**СТЕН ТОЛЩИНОЙ В ОДИН КАМЕНЬ**

Рисунок А25 Камень с пустотностью 45 %

Рисунок А26 Камень с пустотностью 55 %

Рисунок А27 Камень с пустотностью 55 %

*ПРИЛОЖЕНИЕ Б*

*(информационное)*

**БИБЛИОГРАФИЯ**

[1] Временные критерии для организации ″Ограничения облучения населения

 контроля и принятия решения от природных источников ионизирующего излучения″. М. 1991.

 Утверждены Главным Государственным санитарным врачом СССР

 А. И. Кондрусевым 10 июля 1991 г. № 578991