ГОСТ 26919-86

УДК 691.32.022.63-41:006.354 Группа Ж33

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

# ДЛЯ ЖИЛЫХ, ОБЩЕСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ

# Технические условия

# Reinforced concrete window boards for resideutial,

# civil and auxiliary buildings. Specifications

ОКП 58 9420

Дата введения 1987-07-01

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Э.Л. Шахова (руководитель темы); В.Н. Греков; Н.П. Каляпкина; А.А. Тучнин, канд. техн. наук; В.И. Деньщиков

2. ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Зам. председателя М.П. Коханенко

3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 6 июня 1986 года № 77

ВЗАМЕН ГОСТ 6785-80 в части плит для жилых, общественных и вспомогательных зданий

Настоящий стандарт распространяется на подоконные железобетонные плиты (далее плиты), изготовляемые из тяжелого и плотного силикатного бетонов и предназначенные для применения в жилых и общественных зданиях, а также в вспомогательных зданиях и помещениях промышленных и сельскохозяйственных предприятий.

Допускается применять плиты в условиях воздействия агрессивной среды при соблюдении дополнительных требований, установленных проектной документацией в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 и СН 165-76 и указанных в заказе на изготовление плит.

# 1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Плиты в зависимости от отделки верхних лицевых поверхностей подразделяют на три типа:

ПОШ - с шлифованной мозаичной поверхностью;

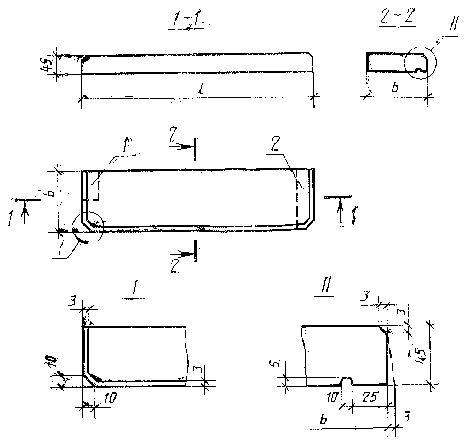
ПОГ - с глянцевой поверхностью;

ПОО - с гладкой поверхностью, предназначенной под окраску.

1.2. Форма и размеры плит, а также их показатели материалоемкости должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

# Подоконные плиты для жилых, общественных и

# вспомогательных зданий



1 - вырез; 2 - срез торца; 3 - технологический уклон не более 3 мм.

Черт. 1

1.3. В случаях, предусмотренных проектной документацией, плиты могут иметь: лицевой профиль, отличающийся от указанного на черт. 1 (с валиком, без капельника, с закругленными углами);

вырезы в углах и срезы торцов.

1.4. Плиты длиной до 1450 мм включительно предусмотрены для опирания на стену (с заведением в паз коробки оконного блока) при вылете свободной консоли не более, мм:

100 - для плит шириной до 200 мм;

150 - для плит шириной более 200 мм.

Плиты длиной 1600 мм и более предусмотрены для опирания на стену и металлические кронштейны с приваркой к ним закладных изделий, расположенных в середине длины плиты или по торцам и в середине длины плиты (при ленточном остеклении).

1.5. Плиты, при необходимости, изготовляют в двух вариантах исполнения: правом и левом - с вырезом в углу (срезом торца), расположенным соответственно на правом или левом торце плиты.

1.6. Конструкции плит, а также арматурных и закладных изделий к ним приведены в обязательном приложении.

1.7. Плиты следует обозначать марками в соответствии с требованиями ГОСТ 23009-78.

Марка плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисами.

Первая группа содержит обозначение типа плиты и ее габаритные размеры. Длину плиты указывают в дециметрах (значение которой округляют до целого числа), ширину - в сантиметрах.

Во второй группе для плит, изготовляемых из плотного силикатного бетона, указывают вид бетона, обозначаемый прописной буквой "С".

В третьей группе (или во второй группе марки плит, изготовляемых из тяжелого бетона) указывают:

наличие в плите закладных изделий, обозначаемых арабскими цифрами: 1 - для плит с закладными изделиями, расположенными в середине длины плиты; 2 - для плит с закладными изделиями, расположенными по торцам и в середине длины плиты;

наличие в плите вырезов в углах или срезов торцов, обозначаемых строчными буквами;

левый вариант исполнения плиты, обозначаемый строчной буквой "л";

дополнительные характеристики плит, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред, - проницаемость бетона, обозначаемую прописными буквами: "Н" - нормальная, "П" - пониженная и "О" - особо низкая проницаемость.

Пример условного обозначения (марки) плиты типа ПОШ, длиной 1300 мм, шириной 150 мм, из тяжелого бетона:

# ПОШ13.15

То же, плиты типа ПОГ, длиной 1600 мм, шириной 250 мм, из тяжелого бетона, с закладным изделием в середине длины плиты:

# ПОГ16.25-1

То же, плиты типа ПОО, длиной 2200 мм, шириной 350 мм, в правом варианте исполнения, из плотного силикатного бетона, с закладными изделиями по торцам и в середине длины плиты:

# ПОО22.35-С-2

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Код ОКП | Марка плиты | Основные размеры плиты, мм | | Расход материалов | | Масса плиты (справочная), кг |
|  |  | l | b | Бетон, куб.м | Сталь, кг |  |
| 58 9421 1032 | ПОШ7.15 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1097 | ПОГ7.15 |  |  |  |  | 12 |
| 58 9421 1162 | ПОО7.15 | 700 |  | 0,005 | 0,17 |  |
| 58 9424 0192 | ПОШ7.15-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0257 | ПОГ7.15-C |  |  |  |  | 9 |
| 58 9424 0322 | ПОО7.15-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1034 | ПОШ10.15 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1099 | ПОГ10.15 |  |  |  |  | 17 |
| 58 9421 1164 | ПОО10.15 | 1000 |  | 0,007 | 0,36 |  |
| 58 9424 0194 | ПОШ10.15-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0259 | ПОГ10.15-C |  |  |  |  | 13 |
| 58 9424 0324 | ПОО10.15-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1035 | ПОШ13.15 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1100 | ПОГ13.15 |  |  |  |  | 22 |
| 58 9421 1165 | ПОО13.15 | 1300 |  | 0,009 | 0,48 |  |
| 58 9424 0195 | ПОШ13.15-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0260 | ПОГ13.15-C |  |  |  |  | 17 |
| 58 9424 0325 | ПОО13.15-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1036 | ПОШ15.15 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1101 | ПОГ15.15 |  |  |  |  | 24 |
| 58 9421 1166 | ПОО15.15 | 1450 |  | 0,010 | 0,74 |  |
| 58 9424 0196 | ПОШ15.15-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0261 | ПОГ15.15-C |  |  |  |  | 19 |
| 58 9424 0326 | ПОО15.15-C |  | 150 |  |  |  |
| 58 9421 1057 | ПОШ16.15-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1122 | ПОГ16.15-1 |  |  |  |  | 27 |
| 58 9421 1187 | ПОО16.15-1 | 1600 |  | 0,011 | 0,70 |  |
| 58 9424 0217 | ПОШ16.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0282 | ПОГ16.15-C-1 |  |  |  |  | 21 |
| 58 9424 0347 | ПОО16.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1058 | ПОШ19.15-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1123 | ПОГ19.15-1 |  |  |  |  | 32 |
| 58 9421 1188 | ПОО19.15-1 | 1900 |  | 0,013 | 0,75 |  |
| 58 9424 0218 | ПОШ19.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0283 | ПОГ19.15-C-1 |  |  |  |  | 24 |
| 58 9424 0348 | ПОО19.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1059 | ПОШ22.15-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1124 | ПОГ22.15-1 |  |  |  |  | 37 |
| 58 9421 1189 | ПОО22.15-1 | 2200 |  | 0,015 | 0,81 |  |
| 58 9424 0219 | ПОШ22.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0284 | ПОГ22.15-C-1 |  |  |  |  | 28 |
| 58 9424 0349 | ПОО22.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1060 | ПОШ25.15-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1125 | ПОГ25.15-1 |  |  |  |  | 42 |
| 58 9421 1190 | ПОО25.15-1 | 2500 |  | 0,017 | 1,00 |  |
| 58 9424 0220 | ПОШ25.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0285 | ПОГ25.15-C-1 |  |  |  |  | 32 |
| 58 9424 0350 | ПОО25.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1061 | ПОШ28.15-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1126 | ПОГ28.15-1 |  |  |  |  | 47 |
| 58 9421 1191 | ПОО28.15-1 | 2800 |  | 0,019 | 1,07 |  |
| 58 9424 0221 | ПОШ28.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0286 | ПОГ28.15-C-1 |  |  |  |  | 36 |
| 58 9424 0351 | ПОО28.15-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1037 | ПОШ7.20 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1102 | ПОГ7.20 |  |  |  |  | 16 |
| 58 9421 1167 | ПОО7.20 | 700 |  | 0,006 | 0,17 |  |
| 58 9424 0197 | ПОШ7.20-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0262 | ПОГ7.20-C |  |  |  |  | 11 |
| 58 9424 0327 | ПОО7.20-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1039 | ПОШ10.20 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1104 | ПОГ10.20 |  |  |  |  | 23 |
| 58 9421 1169 | ПОО10.20 | 1000 |  | 0,009 | 0,36 |  |
| 58 9424 0199 | ПОШ10.20-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0264 | ПОГ10.20-C |  |  |  |  | 17 |
| 58 9424 0329 | ПОО10.20-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1040 | ПОШ13.20 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1105 | ПОГ13.20 |  |  |  |  | 29 |
| 58 9421 1170 | ПОО13.20 | 1300 |  | 0,012 | 0,49 |  |
| 58 9424 0200 | ПОШ13.20-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0265 | ПОГ13.20-C |  |  |  |  | 23 |
| 58 9424 0330 | ПОО13.20-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1041 | ПОШ15.20 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1106 | ПОГ15.20 |  |  |  |  | 33 |
| 58 9421 1171 | ПОО15.20 | 1450 |  | 0,013 | 0,76 |  |
| 58 9424 0201 | ПОШ15.20-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0266 | ПОГ15.20-C |  |  |  |  | 25 |
| 58 9424 0331 | ПОО15.20-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1062 | ПОШ16.20-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1127 | ПОГ16.20-1 |  |  |  |  | 36 |
| 58 9421 1192 | ПОО16.20-1 | 1600 | 200 | 0,014 | 0,72 |  |
| 58 9424 0222 | ПОШ16.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0287 | ПОГ16.20-C-1 |  |  |  |  | 26 |
| 58 9424 0352 | ПОО16.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1062 | ПОШ19.20-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1128 | ПОГ19.20-1 |  |  |  |  | 43 |
| 58 9421 1193 | ПОО19.20-1 | 1900 |  | 0,017 | 0,78 |  |
| 58 9424 0223 | ПОШ19.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0288 | ПОГ19.20-C-1 |  |  |  |  | 32 |
| 58 9424 0353 | ПОО19.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1064 | ПОШ22.20-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1129 | ПОГ22.20-1 |  |  |  |  | 50 |
| 58 9421 1194 | ПОО22.20-1 | 2200 |  | 0,020 | 0,94 |  |
| 58 9424 0224 | ПОШ22.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0289 | ПОГ22.20-C-1 |  |  |  |  | 38 |
| 58 9424 0354 | ПОО22.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1065 | ПОШ25.20-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1130 | ПОГ25.20-1 |  |  |  |  | 56 |
| 58 9421 1195 | ПОО25.20-1 | 2500 |  | 0,023 | 1,02 |  |
| 58 9424 0225 | ПОШ25.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0290 | ПОГ25.20-C-1 |  |  |  |  | 44 |
| 58 9424 0355 | ПОО25.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1066 | ПОШ28.20-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1131 | ПОГ28.20-1 |  |  |  |  | 63 |
| 58 9421 1196 | ПОО28.20-1 | 2800 |  | 0,025 | 1,43 |  |
| 58 9424 0226 | ПОШ28.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0291 | ПОГ28.20-C-1 |  |  |  |  | 48 |
| 58 9424 0356 | ПОО28.20-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1042 | ПОШ7.25 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1107 | ПОГ7.25 |  |  |  |  | 20 |
| 58 9421 1172 | ПОО7.25 | 700 |  | 0,008 | 0,18 |  |
| 58 9424 0202 | ПОШ7.25-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0267 | ПОГ7.25-C |  |  |  |  | 15 |
| 58 9424 0332 | ПОО7.25-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1044 | ПОШ10.25 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1109 | ПОГ10.25 |  |  |  |  | 28 |
| 58 9421 1174 | ПОО10.25 | 1000 |  | 0,011 | 0,37 |  |
| 58 9424 0204 | ПОШ10.25-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0269 | ПОГ10.25-C |  |  |  |  | 21 |
| 58 9424 0334 | ПОО10.25-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1045 | ПОШ13.25 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1110 | ПОГ13.25 |  |  |  |  | 37 |
| 58 9421 1175 | ПОО13.25 | 1300 |  | 0,014 | 0,51 |  |
| 58 9424 0205 | ПОШ13.25-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0270 | ПОГ13.25-C |  |  |  |  | 26 |
| 58 9424 0335 | ПОО13.25-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1046 | ПОШ15.25 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1111 | ПОГ15.25 |  |  |  |  | 41 |
| 58 9421 1176 | ПОО15.25 | 1450 | 250 | 0,016 | 0,77 |  |
| 58 9424 0206 | ПОШ15.25-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0271 | ПОГ15.25-C |  |  |  |  | 30 |
| 58 9424 0336 | ПОО15.25-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1067 | ПОШ16.25-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1132 | ПОГ16.25-1 |  |  |  |  | 45 |
| 58 9421 1197 | ПОО16.25-1 | 1600 |  | 0,018 | 0,73 |  |
| 58 9424 0227 | ПОШ16.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0292 | ПОГ16.25-C-1 |  |  |  |  | 34 |
| 58 9424 0357 | ПОО16.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1068 | ПОШ19.25-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1133 | ПОГ19.25-1 |  |  |  |  | 53 |
| 58 9421 1198 | ПОО19.25-1 | 1900 |  | 0,021 | 0,89 |  |
| 58 9424 0228 | ПОШ19.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0293 | ПОГ19.25-C-1 |  |  |  |  | 40 |
| 58 9424 0358 | ПОО19.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1069 | ПОШ22.25-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1134 | ПОГ22.25-1 |  |  |  |  | 62 |
| 58 9421 1199 | ПОО22.25-1 | 2200 |  | 0,025 | 0,97 |  |
| 58 9424 0229 | ПОШ22.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0294 | ПОГ22.25-C-1 |  |  |  |  | 47 |
| 58 9424 0359 | ПОО22.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1070 | ПОШ25.25-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1135 | ПОГ25.25-1 |  |  |  |  | 70 |
| 58 9421 1200 | ПОО25.25-1 | 2500 |  | 0,028 | 1,33 |  |
| 58 9424 0230 | ПОШ25.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0295 | ПОГ25.25-C-1 |  |  |  |  | 53 |
| 58 9424 0360 | ПОО25.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1071 | ПОШ28.25-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1136 | ПОГ28.25-1 |  |  |  |  | 79 |
| 58 9421 1201 | ПОО28.25-1 | 2800 |  | 0,032 | 1,46 |  |
| 58 9424 0231 | ПОШ28.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0296 | ПОГ28.25-C-1 |  |  |  |  | 60 |
| 58 9424 0361 | ПОО28.25-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1047 | ПОШ7.35 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1112 | ПОГ7.35 |  |  |  |  | 28 |
| 58 9421 1177 | ПОО7.35 | 700 |  | 0,011 | 0,20 |  |
| 58 9424 0207 | ПОШ7.35-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0272 | ПОГ7.35-C |  |  |  |  | 20 |
| 58 9424 0337 | ПОО7.35-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1049 | ПОШ10.35 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1114 | ПОГ10.35 |  |  |  |  | 39 |
| 58 9421 1179 | ПОО10.35 | 1000 |  | 0,016 | 0,33 |  |
| 58 9424 0209 | ПОШ10.35-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0274 | ПОГ10.35-C |  |  |  |  | 30 |
| 58 9424 0339 | ПОО10.35-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1050 | ПОШ13.35 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1115 | ПОГ13.35 |  |  |  |  | 51 |
| 58 9421 1180 | ПОО13.35 | 1300 |  | 0,020 | 0,63 |  |
| 58 9424 0210 | ПОШ13.35-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0275 | ПОГ13.35-C |  |  |  |  | 37 |
| 58 9424 0340 | ПОО13.35-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1051 | ПОШ15.35 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1116 | ПОГ15.35 |  |  |  |  | 57 |
| 58 9421 1181 | ПОО15.35 | 1450 | 350 | 0,023 | 0,72 |  |
| 58 9424 0211 | ПОШ15.35-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0276 | ПОГ15.35-C |  |  |  |  | 43 |
| 58 9424 0341 | ПОО15.35-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1072 | ПОШ16.35-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1137 | ПОГ16.35-1 |  |  |  |  | 63 |
| 58 9421 1202 | ПОО16.35-1 | 1600 |  | 0,025 | 0,85 |  |
| 58 9424 0232 | ПОШ16.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0297 | ПОГ16.35-C-1 |  |  |  |  | 47 |
| 58 9424 0362 | ПОО16.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1073 | ПОШ19.35-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1138 | ПОГ19.35-1 |  |  |  |  | 75 |
| 58 9421 1203 | ПОО19.35-1 | 1900 |  | 0,030 | 0,93 |  |
| 58 9424 0233 | ПОШ19.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0298 | ПОГ19.35-C-1 |  |  |  |  | 56 |
| 58 9424 0363 | ПОО19.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1074 | ПОШ22.35-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1139 | ПОГ22.35-1 |  |  |  |  | 87 |
| 58 9421 1204 | ПОО22.35-1 | 2200 |  | 0,035 | 1,03 |  |
| 58 9424 0234 | ПОШ22.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0299 | ПОГ22.35-C-1 |  |  |  |  | 65 |
| 58 9424 0364 | ПОО22.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1075 | ПОШ25.35-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1140 | ПОГ25.35-1 |  |  |  |  | 98 |
| 58 9421 1205 | ПОО25.35-1 | 2500 |  | 0,039 | 1,62 |  |
| 58 9424 0235 | ПОШ25.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0300 | ПОГ25.35-C-1 |  |  |  |  | 73 |
| 58 9424 0365 | ПОО25.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1076 | ПОШ28.35-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1141 | ПОГ28.35-1 |  |  |  |  | 110 |
| 58 9421 1206 | ПОО28.35-1 | 2800 |  | 0,040 | 1,77 |  |
| 58 9424 0236 | ПОШ28.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0301 | ПОГ28.35-C-1 |  |  |  |  | 75 |
| 58 9424 0366 | ПОО28.35-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1052 | ПОШ7.45 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1117 | ПОГ7.45 |  |  |  |  | 35 |
| 58 9421 1182 | ПОО7.45 | 700 |  | 0,014 | 0,21 |  |
| 58 9424 0212 | ПОШ7.45-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0277 | ПОГ7.45-C |  |  |  |  | 26 |
| 58 9424 0342 | ПОО7.45-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1054 | ПОШ10.45 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1119 | ПОГ10.45 |  |  |  |  | 51 |
| 58 9421 1184 | ПОО10.45 | 1000 |  | 0,020 | 0,35 |  |
| 58 9424 0214 | ПОШ10.45-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0279 | ПОГ10.45-C |  |  |  |  | 37 |
| 58 9424 0344 | ПОО10.45-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1055 | ПОШ13.45 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1120 | ПОГ13.45 |  |  |  |  | 66 |
| 58 9421 1185 | ПОО13.45 | 1300 |  | 0,026 | 0,65 |  |
| 58 9424 0215 | ПОШ13.45-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0280 | ПОГ13.45-C |  |  |  |  | 48 |
| 58 9424 0345 | ПОО13.45-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1056 | ПОШ15.45 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1121 | ПОГ15.45 |  |  |  |  | 73 |
| 58 9421 1186 | ПОО15.45 | 1450 |  | 0,029 | 0,75 |  |
| 58 9424 0216 | ПОШ15.45-C |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0281 | ПОГ15.45-C |  |  |  |  | 54 |
| 58 9424 0346 | ПОО15.45-C |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1077 | ПОШ16.45-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1142 | ПОГ16.45-1 |  |  |  |  | 81 |
| 58 9421 1207 | ПОО16.45-1 | 1600 | 450 | 0,033 | 0,96 |  |
| 58 9424 0237 | ПОШ16.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0302 | ПОГ16.45-C-1 |  |  |  |  | 62 |
| 58 9424 0367 | ПОО16.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1078 | ПОШ19.45-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1143 | ПОГ19.45-1 |  |  |  |  | 96 |
| 58 9421 1208 | ПОО19.45-1 | 1900 |  | 0,039 | 1,08 |  |
| 58 9424 0238 | ПОШ19.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0303 | ПОГ19.45-C-1 |  |  |  |  | 73 |
| 58 9424 0368 | ПОО19.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1079 | ПОШ22.45-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1144 | ПОГ22.45-1 |  |  |  |  | 113 |
| 58 9421 1209 | ПОО22.45-1 | 2200 |  | 0,045 | 1,31 |  |
| 58 9424 0239 | ПОШ22.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0304 | ПОГ22.45-C-1 |  |  |  |  | 84 |
| 58 9424 0369 | ПОО22.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1080 | ПОШ25.45-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1145 | ПОГ25.45-1 |  |  |  |  | 127 |
| 58 9421 1210 | ПОО25.45-1 | 2500 |  | 0,051 | 1,68 |  |
| 58 9424 0240 | ПОШ25.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0305 | ПОГ25.45-C-1 |  |  |  |  | 95 |
| 58 9424 0370 | ПОО25.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1081 | ПОШ28.45-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1146 | ПОГ28.45-1 |  |  |  |  | 110 |
| 58 9421 1211 | ПОО28.45-1 | 2800 |  | 0,057 | 2,40 |  |
| 58 9424 0241 | ПОШ28.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0306 | ПОГ28.45-C-1 |  |  |  |  | 107 |
| 58 9424 0371 | ПОО28.45-C-1 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1082 | ПОШ22.15-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1147 | ПОГ22.15-2 |  |  |  |  | 37 |
| 58 9421 1212 | ПОО22.15-2 | 2200 |  | 0,015 | 1,59 |  |
| 58 9424 0242 | ПОШ22.15-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0307 | ПОГ22.15-C-2 |  |  |  |  | 28 |
| 58 9424 0372 | ПОО22.15-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1083 | ПОШ25.15-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1148 | ПОГ25.15-2 |  |  |  |  | 42 |
| 58 9421 1213 | ПОО25.15-2 | 2500 | 150 | 0,017 | 1,78 |  |
| 58 9424 0243 | ПОШ25.15-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0308 | ПОГ25.15-C-2 |  |  |  |  | 32 |
| 58 9424 0373 | ПОО25.15-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1084 | ПОШ28.15-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1149 | ПОГ28.15-2 |  |  |  |  | 47 |
| 58 9421 1214 | ПОО28.15-2 | 2800 |  | 0,019 | 1,85 |  |
| 58 9424 0244 | ПОШ28.15-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0309 | ПОГ28.15-C-2 |  |  |  |  | 36 |
| 58 9424 0374 | ПОО28.15-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1085 | ПОШ22.20-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1150 | ПОГ22.20-2 |  |  |  |  | 50 |
| 58 9421 1215 | ПОО22.20-2 | 2200 |  | 0,020 | 1,72 |  |
| 58 9424 0245 | ПОШ22.20-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0310 | ПОГ22. 20-C-2 |  |  |  |  | 38 |
| 58 9424 0375 | ПОО22.20-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1086 | ПОШ25.20-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1151 | ПОГ25.20-2 |  |  |  |  | 56 |
| 58 9421 1216 | ПОО25.20-2 | 2500 | 200 | 0,023 | 1,80 |  |
| 58 9424 0246 | ПОШ25.20-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0311 | ПОГ25.20-C-2 |  |  |  |  | 44 |
| 58 9424 0376 | ПОО25.20-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1087 | ПОШ28.20-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1152 | ПОГ28.20-2 |  |  |  |  | 63 |
| 58 9421 1217 | ПОО28.20-2 | 2800 |  | 0,025 | 2,21 |  |
| 58 9424 0247 | ПОШ28.20-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0312 | ПОГ28.20-C-2 |  |  |  |  | 48 |
| 58 9424 0377 | ПОО28.20-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1088 | ПОШ22.25-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1153 | ПОГ22.25-2 |  |  |  |  | 62 |
| 58 9421 1218 | ПОО22.25-2 | 2200 |  | 0,025 | 1,75 |  |
| 58 9424 0248 | ПОШ22.25-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0313 | ПОГ22.25-C-2 |  |  |  |  | 47 |
| 58 9424 0378 | ПОО22.25-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1089 | ПОШ25.25-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1154 | ПОГ25.25-2 |  |  |  |  | 70 |
| 58 9421 1219 | ПОО25.25-2 | 2500 | 250 | 0,028 | 2,11 |  |
| 58 9424 0249 | ПОШ25.25-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0314 | ПОГ25.25-C-2 |  |  |  |  | 53 |
| 58 9424 0379 | ПОО25.25-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1090 | ПОШ28.25-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1155 | ПОГ28.25-2 |  |  |  |  | 79 |
| 58 9421 1220 | ПОО28.25-2 | 2800 |  | 0,032 | 2,24 |  |
| 58 9424 0250 | ПОШ28.25-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0315 | ПОГ28.25-C-2 |  |  |  |  | 60 |
| 58 9424 0380 | ПОО28.25-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1091 | ПОШ22.35-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1156 | ПОГ22.35-2 |  |  |  |  | 87 |
| 58 9421 1221 | ПОО22.35-2 | 2200 |  | 0,035 | 1,91 |  |
| 58 9424 0251 | ПОШ22.35-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0316 | ПОГ22.35-C-2 |  |  |  |  | 65 |
| 58 9424 0381 | ПОО22.35-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1092 | ПОШ25.35-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1157 | ПОГ25.35-2 |  |  |  |  | 98 |
| 58 9421 1222 | ПОО25.35-2 | 2500 | 350 | 0,039 | 2,40 |  |
| 58 9424 0252 | ПОШ25.35-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0317 | ПОГ25.35-C-2 |  |  |  |  | 73 |
| 58 9424 0382 | ПОО25.35-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1093 | ПОШ28.35-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1158 | ПОГ28.35-2 |  |  |  |  | 110 |
| 58 9421 1223 | ПОО28.35-2 | 2800 |  | 0,040 | 2,55 |  |
| 58 9424 0253 | ПОШ28.35-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0318 | ПОГ28.35-C-2 |  |  |  |  | 75 |
| 58 9424 0383 | ПОО28.35-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1094 | ПОШ22.45-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1159 | ПОГ22.45-2 |  |  |  |  | 113 |
| 58 9421 1224 | ПОО22.45-2 | 2200 |  | 0,045 | 2,09 |  |
| 58 9424 0254 | ПОШ22.45-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0319 | ПОГ22.45-C-2 |  |  |  |  | 84 |
| 58 9424 0384 | ПОО22.45-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1095 | ПОШ25.45-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1160 | ПОГ25.45-2 |  |  |  |  | 127 |
| 58 9421 1225 | ПОО25.45-2 | 2500 | 450 | 0,051 | 2,46 |  |
| 58 9424 0255 | ПОШ25.45-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0320 | ПОГ25.45-C-2 |  |  |  |  | 95 |
| 58 9424 0385 | ПОО25.45-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1096 | ПОШ28.45-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9421 1161 | ПОГ28.45-2 |  |  |  |  | 142 |
| 58 9421 1226 | ПОО28.45-2 | 2800 |  | 0,057 | 3,18 |  |
| 58 9424 0256 | ПОШ28.45-C-2 |  |  |  |  |  |
| 58 9424 0321 | ПОГ28.45-C-2 |  |  |  |  | 107 |
| 58 9424 0386 | ПОО28.45-C-2 |  |  |  |  |  |

Примечания:

1. В марках плит по табл. 1 не указаны варианты исполнения плит (п. 1.5).

2. В случае устройства в плитах вырезов в углах или срезов торцов (п. 1.3) расход бетона и стали на плиту, указанный в табл. 1, следует соответственно изменить.

3. Масса плит приведена для плит из тяжелого бетона средней плотности 2400 кгс/куб.м и плотного силикатного бетона - 1800 кгс/куб.м.

# 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Плиты следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2. Плиты должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83:

по прочности;

по показателям фактической прочности бетона (в проектном возрасте и отпускной);

по морозостойкости бетона;

к качеству материалов, применяемых для приготовления бетона;

к бетону плит, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред;

к качеству арматурных и закладных изделий и их положению в плите;

к маркам сталей для арматурных и закладных изделий;

по отклонению толщины защитного слоя бетона;

по защите от коррозии;

по применению форм для изготовления плит.

2.3. Плиты следует изготовлять из бетона класса по прочности на сжатие В15.

2.4. Коэффициент вариации прочности бетона по сжатию в партии для плит высшей категории качества не должен быть более:

9% - для тяжелого бетона;

10% - для плотного силикатного бетона.

2.5. Значение нормируемой отпускной прочности бетона плит в процентах от класса бетона по прочности на сжатие следует принимать равным:

70 - для плит из тяжелого бетона;

100 - для плит из плотного силикатного бетона.

При поставке плит из тяжелого бетона в холодный период года допускается повышать нормируемую отпускную прочность бетона, но не более 80% класса по прочности на сжатие. Значение нормируемой отпускной прочности тяжелого бетона следует принимать по проектной документации на конкретное здание в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83.

2.6. Плотный силикатный бетон должен иметь среднюю плотность (в высушенном до постоянной массы состоянии) не менее 1800 кг/куб.м.

2.7. Арматурная сталь должна удовлетворять требованиям:

cтержневая арматурная сталь класса A-III - ГОСТ 5781-82;

проволока класса Вр-I - ГОСТ 6727-80.

2.8. Форма и размеры сварных арматурных сеток, закладных изделий и их положение в плитах должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

2.9. Арматуру в плитах из плотного силикатного бетона, предназначенных для применения в помещениях с относительной влажностью внутреннего воздуха свыше 60 %, следует защищать от коррозии. Способ защиты арматуры должен соответствовать установленному проектной документацией (согласно требованиям СН 165-76) и указанному в заказе на изготовление плит.

2.10. Значения действительных отклонений геометрических параметров плит не должны превышать предельных, указанных в табл. 2.

Таблица 2

мм

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование отклонения геометрического параметра | Наименование геометрического параметра | Пред. откл. |
| Отклонения линейных размеров | Длина плиты | +/-5 |
|  | Ширина плиты | +/-3 |
|  | Толщина плиты | +/-2 |
|  | Положение закладного изделия: |  |
|  | в плоскости плиты | 5 |
|  | из плоскости плиты | 2 |
| Отклонение от прямолинейности | Прямолинейность лицевого профиля поверхности плиты в любом сечении на всей длине плиты длиной 700-1300 | +/-2 |
|  | То же, плиты длиной 1450-2800 | +/-3 |
| Отклонение от плоскостности | Плоскостность лицевой поверхности плиты относительно прилегающей плоскости | 3 |

2.11. Устанавливаются следующие категории бетонных поверхностей плиты:

А0 или А1 - лицевой шлифованной или глянцевой;

А2 - лицевой гладкой, предназначенной под окраску;

А7 - нелицевой, невидимой в условиях эксплуатации.

Требования к качеству поверхностей и внешнему виду плит - по ГОСТ 13015.0-83 и настоящему стандарту.

2.11.1. Верхняя лицевая поверхность плит одной партии должна иметь одинаковый цвет и тон окраски.

Расположение мраморного щебня на лицевых шлифованных поверхностях плит должно быть равномерным или предусмотренным проектной документацией на конкретное здание и заказом. В первом случае участки без мраморного щебня площадью более 3 кв.см не допускаются.

2.11.2. На поверхностях плит не допускаются трещины в бетоне, за исключением усадочных и других местных технологических шириной не более 0,1 мм на нижней поверхности плит.

2.11.3. Плиты высшей категории качества должны быть типов ПОШ или ПОГ.

# 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку плит следует проводить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 и настоящего стандарта.

3.2. Приемку плит по показателям их прочности, морозостойкости бетона следует проводить по результатам периодических испытаний.

3.3. Приемку плит по показателям прочностии бетона (классу бетона по прочности на сжатие и отпускной прочности бетона), средней плотности плотного силикатного бетона, соответствия арматурных и закладных изделий требованиям обязательного приложения, прочности сварных соединений, точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин, категории бетонной поверхности следует проводить по результатам приемо-сдаточных испытаний.

3.4. При приемке плит по показателям точности геометрических параметров, толщины защитного слоя бетона до арматуры, ширины раскрытия усадочных трещин и категории бетонной поверхности следует применять одноступенчатый выборочный контроль.

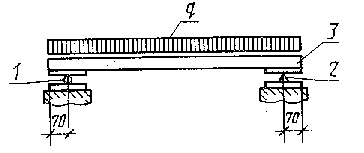
3.5. Приемку плит по наличию закладных изделий, правильности нанесения маркировочных надписей и знаков, соответствию вида отделки установленным требованиям к эталону следует проводить путем сплошного контроля с отбраковкой плит, имеющих дефекты по указанным показателям.

# 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Испытания плит нагружением для определения их прочности следует проводить по достижении бетоном прочности, соответствующей классу по прочности на сжатие.

Прочность плит следует контролировать по ГОСТ 8829-85.

4.1.1. Схема опирания и загружения плиты при испытании ее нагружением приведена на черт. 2, а значения контрольных нагрузок при проверке прочности плит указаны в табл. 3.



1 - подвижная опора; 2 - неподвижная опора; 3 - подоконная плита.

Черт. 2

Таблица 3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Значение коэффициента С | Контрольная нагрузка по проверке прочности плиты q,  кПа (кгс/кв.м), при которой | |
|  | плита признается годной | требуется повторное испытание плиты |
| 1,4 | 1,23(125) | 1,04(105) |
| 1,6 | 1,57(160) | 1,33(135) |

Примечания:

1. Значения контрольных нагрузок указаны без учета веса плиты.

2. Значение коэффициента С принимают в зависимости от возможного характера разрушения плиты согласно ГОСТ 8829-85.

4.2. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава и хранившихся в условиях, установленных ГОСТ 18105.1-80.

При испытании плит неразрушающими методами фактическую отпускную прочность бетона на сжатие следует определять ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77 - ГОСТ 22690.4-77, а также другими методами, предусмотренными стандартами на методы испытания образца.

4.3. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-76 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.4. Среднюю плотность плотного силикатного бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.1-78 на серии образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состава.

4.5. Методы контроля и испытаний сварных арматурных и закладных изделий - по ГОСТ 10922-75.

4.6. Положение арматурных и закладных изделий, а также толщину защитного слоя бетона до арматуры следует определять по ГОСТ 17625-83 и ГОСТ 22904-78.

4.7. Размеры плит, отклонения от прямолинейности и плоскостности верхних лицевых поверхностей качеству бетонных поверхностей, ширину раскрытия усадочных трещин и внешний вид плит следует проверять методами, установленными ГОСТ 13015-75.

# 5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка плит - по ГОСТ 13015.2-81.

Маркировочные надписи и знаки следует наносить на нелицевой поверхности плит.

Допускается по соглашению изготовителя с потребителем и проектной организацией - автором проекта конкретного здания вместо марок наносить на плиты их сокращенные условные обозначения, принятые в проектной документации.

5.2. Требования к документу о качестве плит, поставляемых потребителю, - по ГОСТ 13015.3-81.

5.3. Транспортировать и хранить плиты следует в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 и настоящего стандарта.

5.3.1. Плиты следует транспортировать и хранить в контейнерах или пакетах.

5.3.2. Плиты следует укладывать на нелицевую грань шириной 45 мм лицевыми поверхностями вплотную одна к другой. Подкладки под нижний ряд и прокладки между рядами плит должны быть толщиной не менее 25 мм и уложены на расстоянии от торцов плит:

100 мм - для плит длиной 700-1000 мм;

200 мм - для плит длиной 1300-2800 мм.

5.3.3. Грузовые стропы и другие захватные приспособления применяемые для погрузки, разгрузки и складирования плит, в местах соприкосновения их с плитами должны иметь мягкое покрытие.

*Приложение*

Обязательное

# КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТ, АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ К НИМ

1. Положение сварных арматурных сеток и закладных изделий в плитах должно соответствовать указанному:

на черт. 1 - для плит длиной 700-1450 мм;

на черт. 2 и в табл. 1 - для плит длиной 1600-2800 мм (с одним закладным изделием);

на черт. 3 и в табл. 2 - для плит длиной 2200-2800 мм (с тремя закладными изделиями).

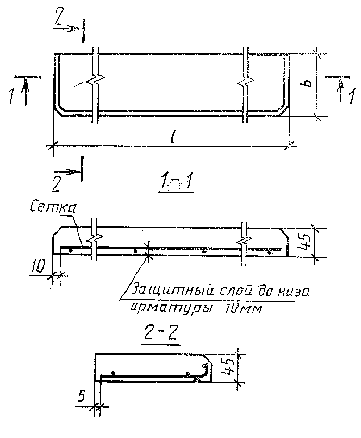
Спецификация арматурных и закладных изделий и выборка стали на одну плиту приведены в табл. 3.

2. Форма и размеры арматурных сеток должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4, а закладных изделий - на черт. 5.

Спецификация и выборка стали на одну арматурную сетку приведены в табл. 5, а на одно закладное изделие - в табл. 6.

3. Марки плит на чертежах и в таблицах настоящего обязательного приложения приведены без указания вида бетона и отделки верхних лицевых поверхностей плит.

# Плиты длиной 700 - 1450 мм



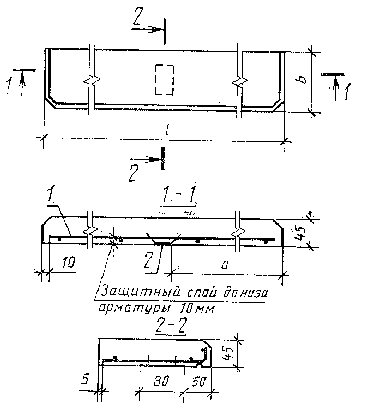
Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка плиты | а | Марка плиты | а | Марка плиты | а |
| ПО 16.15-1 | 770 | ПО 25.20-1 | 1220 | ПО 19.35-1 | 920 |
| ПО 19.15-1 | 920 | ПО 28.20-1 | 1370 | ПО 22.35-1 | 1070 |
| ПО 22.15-1 | 1070 | ПО 16.25-1 | 770 | ПО 25.35-1 | 1220 |
| ПО 25.15-1 | 1220 | ПО 19.25-1 | 920 | ПО 28.35-1 | 1370 |
| ПО 28.15-1 | 1370 | ПО 22.25-1 | 1070 | ПО 16.45-1 | 770 |
| ПО 16.20-1 | 770 | ПО 25.25-1 | 1220 | ПО 19.45-1 | 920 |
| ПО 19.20-1 | 920 | ПО 28.25-1 | 1370 | ПО 22.45-1 | 1070 |
| ПО 22.20-1 | 1070 | ПО 16.35-1 | 770 | ПО 25.45-1 | 1220 |
|  |  |  |  | ПО 28.45-1 | 1370 |

# Плиты длиной 1600 - 2800 мм (с одним закладным изделием)



1 - сетка; 2 - закладное изделие М1.

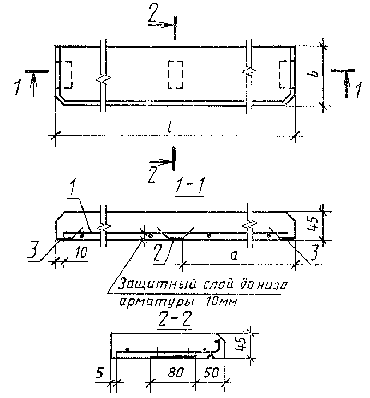
Черт. 2

Таблица 2

# Размеры в мм

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка плиты | а | Марка плиты | а | Марка плиты | а |
| ПО 22.15-2 | 1070 | ПО 28.20-2 | 1370 | ПО 25.35-2 | 1220 |
| ПО 25.15-2 | 1220 | ПО 22.25-2 | 1070 | ПО 28.35-2 | 1370 |
| ПО 28.15-2 | 1370 | ПО 25.25-2 | 1220 | ПО 22.45-2 | 1070 |
| ПО 22.20-2 | 1070 | ПО 28.25-2 | 1370 | ПО 25.45-2 | 1220 |
| ПО 25.20-2 | 1220 | ПО 22.35-2 | 1070 | ПО 28.45-2 | 1370 |

# Плиты длиной 2200 - 2800 мм (с тремя закладными изделиями)



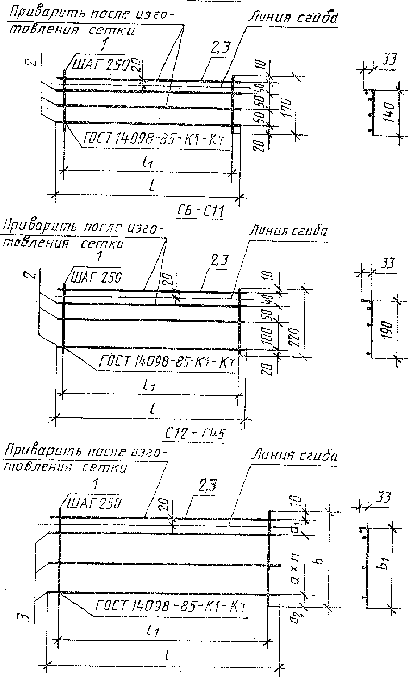
1 - сетка; 2 - закладное изделие М1; 3 - закладное изделие М2.

Черт. 3

Таблица 3

# Спецификация арматурных и закладных изделий и выборка стали на одну плиту

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Сетка | | Закладное изделие | | Выборка стали, кг | | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  | Арматурное изделие | | | | Закладное изделие | | | | |  |
| Марка плиты | Марка | Количество | Марка | Количе ство | Арматурная сталь по ГОСТ 6727-80 | | | | Арматурная сталь по ГОСТ5781-82 | | Полосовая сталь по ГОСТ 103-76 | |  | Всего |
|  |  |  |  |  | Класс Вр-I | | | | Класс A-III | | Марка ВСт3кп2 по ГОСТ380-71 | | Итого |  |
|  |  |  |  |  | Диаметр, мм | | | Итого | Диаметр 8 мм | Итого | -60х6 | Итого |  |  |
|  |  |  |  |  | 3 | 4 | 5 |  |  |  |  |  |  |  |
| ПО 7.15 | С1 |  | - | - | 0,17 | - | - | 0,17 | - | - | - | - | - | 0,17 |
| ПО 10.15 | С2 |  | - | - | 0,09 | 0,27 |  | 0,36 | - | - | - | - | - | 0,36 |
| ПО 13.15 | С12 |  | - | - | 0,11 | - | 0,37 | 0,48 | - | - | - | - | - | 0,48 |
| ПО 15.15 | С3 |  | - | - | 0,13 | - | 0,62 | 0,75 | - | - | - | - | - | 0,75 |
| ПО 16.15-1 | С13 |  |  |  | 0,31 | - | - | 0,31 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,70 |
| ПО 19.15-1 | С14 |  |  |  | 0,36 | - | - | 0,36 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,75 |
| ПО 22.15-1 | С15 |  | М1 | 1 | 0,42 | - | - | 0,42 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,81 |
| ПО 25.15-1 | С4 |  |  |  | 0,60 | - | - | 0,60 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,99 |
| ПО 28.15-1 | С5 |  |  |  | 0,68 | - | - | 0,68 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,07 |
| ПО 7.20 | С6 |  | - | - | 0,18 | - | - | 0,18 | - | - | - | - | - | 0,18 |
| ПО 10.20 | С7 |  | - | - | 0,10 | 0,27 | - | 0,37 | - | - | - | - | - | 0,37 |
| ПО 13.20 | С16 |  | - | - | 0,12 | - | 0,37 | 0,49 | - | - | - | - | - | 0,49 |
| ПО 15.20 | С8 |  | - | - | 0,14 | - | 0,62 | 0,76 | - | - | - | - | - | 0,76 |
| ПО 16.20-1 | С17 |  |  |  | 0,33 | - | - | 0,33 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,72 |
| ПО 19.20-1 | С18 |  |  |  | 0,38 | - | - | 0,38 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,77 |
| ПО 22.20-1 | С9 | 1 | М1 | 1 | 0,56 | - | - | 0,56 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,95 |
| ПО 25.20-1 | С10 |  |  |  | 0,63 | - | - | 0,63 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,02 |
| ПО 28.20-1 | С11 |  |  |  | 0,27 | 0,77 | - | 1,04 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,43 |
| ПО 7.25 | С19 |  | - | - | 0,18 | - | - | 0,18 | - | - | - | - | - | 0,18 |
| ПО 10.25 | С20 |  | - | - | 0,11 | 0,27 | - | 0,38 | - | - | - | - | - | 0,38 |
| ПО 13.25 | С21 |  | - | - | 0,14 | - | 0,37 | 0,51 | - | - | - | - | - | 0,51 |
| ПО 15.25 | С22 |  | - | - | 0,16 | - | 0,62 | 0,78 | - | - | - | - | - | 0,78 |
| ПО 16.25-1 | С23 |  |  |  | 0,34 | - | - | 0,34 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,73 |
| ПО 19.25-1 | С24 |  |  |  | 0,50 | - | - |  | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,89 |
| ПО 22.25-1 | С25 |  | М1 | 1 | 0,58 | - | - |  | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,97 |
| ПО 25.25-1 | С26 |  |  |  | 0,27 | 0,68 | - |  | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,34 |
| ПО 28.25-1 | С27 |  |  |  | 0,30 | 0,77 | - |  | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,46 |
| ПО 7.35 | С28 |  | - | - | 0,20 | - | - | 0,20 | - | - | - | - | - | 0,20 |
| ПО 10.35 | С29 |  | - | - | 0,33 | - | - | 0,33 | - | - | - | - | - | 0,33 |
| ПО 13.35 | С30 |  | - | - | 0,16 | 0,47 | - | 0,63 | - | - | - | - | - | 0,63 |
| ПО 15.35 | С31 |  | - | - | 0,19 | 0,53 | - | 0,72 | - | - | - | - | - | 0,72 |
| ПО 16.35-1 | С32 |  |  |  | 0,46 | - | - | 0,46 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,85 |
| ПО 19.35-1 | С33 |  |  |  | 0,54 | - | - | 0,54 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,93 |
| ПО 22.35-1 | С34 |  | М1 | 1 | 0,74 | - | - | 0,74 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,03 |
| ПО 25.35-1 | С35 |  |  |  | 0,32 | 0,91 | - | 1,23 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,62 |
| ПО 28.35-1 | С36 |  |  |  | 0,36 | 1,02 | - | 1,38 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,77 |
| ПО 7.45 | С37 |  | - | - | 0,21 | - | - | 0,21 | - | - | - | - | - | 0,21 |
| ПО 10.45 | С38 |  | - | - | 0,35 | - | - | 0,35 | - | - | - | - | - | 0,35 |
| ПО 13.45 | С30 |  | - | - | 0,19 | 0,47 | - | 0,66 | - | - | - | - | - | 0,66 |
| ПО 15.45 | С40 |  | - | - | 0,22 | 0,53 | - | 0,75 | - | - | - | - | - | 0,75 |
| ПО 16.45-1 | С41 |  |  |  | 0,58 | - | - | 0,58 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 0,97 |
| ПО 19.45-1 | С42 |  |  |  | 0,68 | - | - | 0,68 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,07 |
| ПО 22.45-1 | С43 |  | М1 | 1 | 0,33 | 0,60 | - | 0,93 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,32 |
| ПО 25.45-1 | С44 |  |  |  | 0,37 | 0,91 | - | 1,28 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 1,67 |
| ПО 28.45-1 | С45 |  |  |  | 0,41 | - | 1,60 | 2,01 | 0,22 | 0,22 | 0,17 | 0,17 | 0,39 | 2,40 |
| ПО 22.15-2 | С15 |  |  |  | 0,42 | - | - | 0,42 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 1,59 |
| ПО 25.15-2 | С14 |  |  |  | 0,61 | - | - | 0,61 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 1,78 |
| ПО 28.15-2 | С5 |  |  |  | 0,68 | - | - | 0,68 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 1,85 |
| ПО 22.20-2 | С9 |  |  |  | 0,55 | - | - | 0,55 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 1,72 |
| ПО 25.20-2 | С10 |  |  |  | 0,63 | - | - | 0,63 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 1,80 |
| ПО 28.20-2 | С11 |  |  |  | 0,27 | 0,77 | - | 1,04 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 2,21 |
| ПО 22.25-2 | С25 |  | М1 | 1 | 0,58 | - | - | 0,58 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 1,75 |
| ПО 25.25-2 | С26 |  | М2 | 2 | 0,27 | 0,67 | - | 0,94 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 2,11 |
| ПО 28.25-2 | С27 |  |  |  | 0,30 | 0,77 | - | 1,07 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 2,24 |
| ПО 22.35-2 | С34 |  |  |  | 0,74 | - | - | 0,74 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 1,91 |
| ПО 25.35-2 | С35 |  |  |  | 0,32 | 0,91 | - | 1,23 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 2,40 |
| ПО 28.35-2 | С36 |  |  |  | 0,36 | 1,02 | - | 1,38 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 2,55 |
| ПО 22.45-2 | С43 |  |  |  | 0,33 | 0,59 | - | 0,92 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 2,09 |
| ПО 25.45-2 | С44 |  |  |  | 0,37 | 0,92 | - | 1,29 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 2,46 |
| ПО 28.45-2 | С45 |  |  |  | 0,41 | - |  | 1,60 | 0,66 | 0,66 | 0,51 | 0,51 | 1,17 | 3,18 |

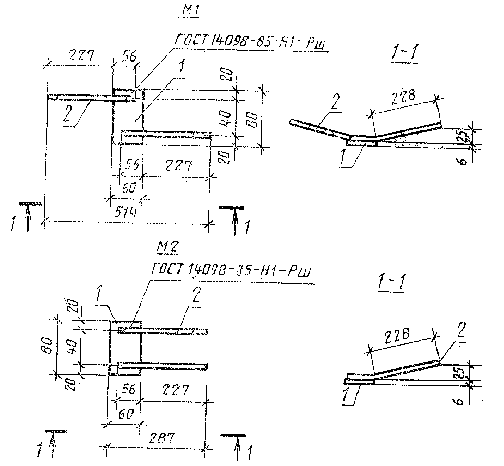


Черт. 4

Таблица 4

# Размеры арматурных сеток С1 - С45

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка | Размеры в мм | | | | | | |  |
| cетки |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C1 | 680 | 500 |  |  |  |  |  |  |
| C2 | 980 | 750 |  |  |  |  |  |  |
| C3 | 1430 | 1250 | - | - | - | - | - | - |
| C4 | 2480 | 2250 |  |  |  |  |  |  |
| C5 | 2780 | 2500 |  |  |  |  |  |  |
| C6 | 690 | 500 |  |  |  |  |  |  |
| C7 | 980 | 750 |  |  |  |  |  |  |
| C8 | 1430 | 1250 | - | - | - | - | - | - |
| C9 | 2180 | 2000 |  |  |  |  |  |  |
| C10 | 2480 | 2250 |  |  |  |  |  |  |
| C11 | 2780 | 2500 |  |  |  |  |  |  |
| C12 | 1280 | 1000 |  |  |  |  |  |  |
| C13 | 1580 | 1500 | 170 | 140 |  | 40 |  |  |
| C14 | 1880 | 1750 |  |  |  |  |  |  |
| C15 | 2180 | 2000 |  |  | 100 |  |  | - |
| C16 | 1280 | 1000 |  |  |  |  |  |  |
| C17 | 1580 | 1500 | 220 | 190 |  | 90 |  |  |
| C18 | 1880 | 1750 |  |  |  |  |  |  |
| C19 | 680 | 500 |  |  |  |  |  | 2 |
| C20 | 980 | 750 |  |  |  |  | 20 |  |
| С21 | 1280 | 1000 |  |  | 200 |  |  | - |
| С22 | 1430 | 1250 | 270 | 240 | 100 | 40 |  | 2 |
| С23 | 1580 | 1500 |  |  | 200 |  |  | - |
| С24 | 1880 | 1750 |  |  |  |  |  |  |
| С25 | 2180 | 2000 |  |  |  |  |  | 2 |
| С26 | 2480 | 2250 |  |  |  |  |  |  |
| С27 | 2780 | 2500 |  |  |  |  |  |  |
| C28 | 680 | 500 |  |  |  | - | 60 |  |
| C29 | 980 | 750 |  |  |  |  |  |  |
| C30 | 1280 | 1000 |  |  | 100 | 40 | 20 |  |
| C31 | 1430 | 1250 |  |  |  |  |  |  |
| C32 | 1580 | 1500 | 370 | 340 |  | - | 60 | 3 |
| C33 | 1880 | 1750 |  |  |  |  |  |  |
| C34 | 2180 | 2000 |  |  |  |  |  |  |
| C35 | 2480 | 2250 |  |  |  | 40 | 20 |  |
| C36 | 2780 | 2500 |  |  |  |  |  |  |
| C37 | 680 | 500 |  |  | 200 |  |  | 2 |
| C38 | 980 | 750 |  |  |  |  |  |  |
| C39 | 1280 | 1000 |  |  |  |  |  |  |
| C40 | 1430 | 1250 | 470 | 440 | 100 | - | 60 | 4 |
| C41 | 1580 | 1500 |  |  |  |  |  |  |
| C42 | 1880 | 1750 |  |  |  |  |  |  |
| C43 | 2180 | 2000 |  |  | 200 | 40 | 20 | 2 |
| C44 | 2480 | 2250 |  |  | 100 | - | 60 | 4 |
| C45 | 2780 | 2500 |  |  |  |  |  |  |



Черт. 5

Таблица 5

# Спецификация и выборка стали на одну арматурную сетку

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка | Пози | Эскиз | Диам | Длина, | Коли | Общая | Выборка стали | | |
| сетки | ция | стерж ня | етр, мм | мм | чество | длина, м | Диаметр, мм | Масса, кг | Масса изделия, кг |
| C1 | 1 | -- | 3Вр1 | 170 | 3 | 0,51 | 3Вр1 | 0,17 | 0,17 |
|  | 2 |  | 3Вр1 | 680 | 4 | 2,72 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 170 | 4 | 0,68 | 3Вр1 | 0,09 |  |
| C2 | 2 | -- | 4Вр1 | 980 | 3 | 2,94 | 4Bp1 | 0,27 | 0,36 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 980 | 1 | 0,98 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 170 | 6 | 1,02 | 3Вр1 | 0,13 |  |
| C3 | 2 | - | 5Вр1 | 1430 | 3 | 4,29 | 5Bp1 | 0,62 | 0,75 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1430 | 1 | 1,43 |  |  |  |
| C4 | 1 | - | 3Вр1 | 170 | 10 | 1,70 | 3Вр1 | 0,60 | 0,60 |
|  | 2 |  | 3Вр1 | 2480 | 4 | 9,92 |  |  |  |
| C5 | 1 | - | 3Вр1 | 170 | 11 | 1,87 | 3Вр1 | 0,68 | 0,68 |
|  | 2 |  | 3Вр1 | 2780 | 4 | 11,12 |  |  |  |
| C6 | 1 | - | 3Вр1 | 220 | 3 | 0,66 | 3Вр1 | 0,18 | 0,18 |
|  | 2 |  | 3Вр1 | 680 | 4 | 2,72 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 220 | 4 | 0,88 | 3Вр1 | 0,10 |  |
| C7 | 2 | - | 4Вр1 | 980 | 3 | 2,94 | 4Bp1 | 0,27 | 0,37 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 980 | 1 | 0,98 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 220 | 6 | 1,32 | 3Вр1 | 0,14 | 0,76 |
| C8 | 2 | - | 5Вр1 | 1430 | 3 | 4,29 | 5Bp1 | 0,62 |  |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1430 | 1 | 1,43 |  |  |  |
| C9 | 1 | - | 3Вр1 | 220 | 9 | 1,98 | 3Вр1 | 0,56 | 0,56 |
|  | 2 |  | 3Вр1 | 2180 | 4 | 8,72 |  |  |  |
| C10 | 1 | - | 3Вр1 | 220 | 10 | 2,20 | 3Вр1 | 0,63 | 0,63 |
|  | 2 |  | 3Вр1 | 2480 | 4 | 9,92 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 220 | 11 | 2,42 | 3Вр1 | 0,27 |  |
| C11 | 2 | - | 4Вр1 | 2780 | 3 | 8,34 | 4Bp1 | 0,77 | 1,04 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 2780 | 1 | 2,78 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 170 | 5 | 0,85 | 3Вр1 | 0,11 |  |
| C12 | 2 | - | 3Вр1 | 1280 | 1 | 1,28 | 5Bp1 | 0,37 | 0,48 |
|  | 3 |  | 5Вр1 | 1280 | 2 | 2,56 |  |  |  |
| C13 | 1 | - | 3Вр1 | 170 | 7 | 1,19 | 3Вр1 | 0,31 | 0,31 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1580 | 3 | 4,74 |  |  |  |
| C14 | 1 | - | 3Вр1 | 170 | 8 | 1,36 | 3Вр1 | 0,36 | 0,36 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1880 | 3 | 5,64 |  |  |  |
| C15 | 1 | - | 3Вр1 | 170 | 9 | 1,53 | 3Вр1 | 0,42 | 0,42 |
|  | 2 |  | 3Вр1 | 2180 | 3 | 6,54 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 220 | 5 | 1,10 | 3Вр1 | 0,12 |  |
| C16 | 2 | - | 3Вр1 | 1280 | 1 | 1,28 | 5Bp1 | 0,37 | 0,49 |
|  | 3 |  | 5Вр1 | 1280 | 2 | 2,56 |  |  |  |
| C17 | 1 | - | 3Вр1 | 220 | 7 | 1,54 | 3Вр1 | 0,33 | 0,33 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1580 | 3 | 4,74 |  |  |  |
| C18 | 1 | - | 3Вр1 | 220 | 8 | 1,76 | 3Вр1 | 0,38 | 0,38 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1880 | 3 | 5,64 |  |  |  |
| C19 | 1 | - | 3Вр1 | 270 | 3 | 0,81 | 3Вр1 | 0,18 | 0,18 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 680 | 4 | 2,72 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 270 | 4 | 1,08 | 3Вр1 | 0,11 |  |
| C20 | 2 | - | 3Вр1 | 980 | 1 | 0,98 | 4Bp1 | 0,27 | 0,38 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 980 | 3 | 2,94 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 270 | 5 | 1,35 | 3Вр1 | 0,14 |  |
| C21 | 2 | - | 3Вр1 | 1280 | 1 | 1,28 | 5Bp1 | 0,37 | 0,51 |
|  | 3 |  | 5Вр1 | 1280 | 2 | 2,56 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 270 | 6 | 1,62 | 3Вр1 | 0,16 |  |
| C22 | 2 | - | 3Вр1 | 1430 | 1 | 1,43 | 5Bp1 | 0,62 | 0,78 |
|  | 3 |  | 5Вр1 | 1430 | 3 | 4,29 |  |  |  |
| C23 | 1 | - | 3Вр1 | 270 | 7 | 1,89 | 3Вр1 | 0,34 | 0,34 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1580 | 3 | 4,74 |  |  |  |
| C24 | 1 | - | 3Вр1 | 270 | 8 | 2,16 | 3Вр1 | 0,50 | 0,50 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1880 | 4 | 7,52 |  |  |  |
| C25 | 1 | - | 3Вр1 | 270 | 9 | 2,43 | 3Вр1 | 0,58 | 0,58 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 2180 | 4 | 8,72 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 270 | 10 | 2,70 | 3Вр1 | 0,27 |  |
| C26 | 2 | - | 3Вр1 | 2480 | 1 | 2,48 | 4Bp1 | 0,68 | 0,95 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 2480 | 3 | 7,44 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 270 | 11 | 2,97 | 3Вр1 | 0,30 |  |
| C27 | 2 | - | 3Вр1 | 2780 | 1 | 2,78 | 4Bp1 | 0,77 | 1,07 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 2780 | 3 | 8,34 |  |  |  |
| C28 | 1 | - | 3Вр1 | 370 | 3 | 1,11 | 3Вр1 | 0,20 | 0,20 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 680 | 4 | 2,72 |  |  |  |
| C29 | 1 | - | 3Вр1 | 370 | 4 | 1,48 | 3Вр1 | 0,33 | 0,33 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 980 | 5 | 4,90 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 370 | 5 | 1,85 | 3Вр1 | 0,16 |  |
| C30 | 2 | - | 3Вр1 | 1280 | 1 | 1,28 | 4Bp1 | 0,47 | 0,63 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 1280 | 4 | 5,12 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 370 | 6 | 2,22 | 3Вр1 | 0,19 |  |
| C31 | 2 | - | 3Вр1 | 1430 | 1 | 1,43 | 4Bp1 | 0,53 | 0,72 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 1430 | 4 | 5,72 |  |  |  |
| C32 | 1 | - | 3Вр1 | 370 | 7 | 2,59 | 3Вр1 | 0,46 | 0,46 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1580 | 4 | 6,32 |  |  |  |
| C33 | 1 | - | 3Вр1 | 370 | 8 | 2,96 | 3Вр1 | 0,54 | 0,54 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1880 | 4 | 7,52 |  |  |  |
| C34 | 1 | - | 3Вр1 | 370 | 9 | 3,33 | 3Вр1 | 0,74 | 0,74 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 2180 | 5 | 10,90 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 370 | 10 | 3,70 | 3Вр1 | 0,32 |  |
| C35 | 2 | - | 3Вр1 | 2480 | 1 | 2,48 | 4Bp1 | 0,91 | 1,23 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 2480 | 4 | 9,92 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 370 | 11 | 4,07 | 3Вр1 | 0,36 |  |
| C36 | 2 | - | 3Вр1 | 2780 | 1 | 2,78 | 4Bp1 | 1,02 | 1,38 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 2780 | 4 | 11,12 |  |  |  |
| C37 | 1 | - | 3Вр1 | 470 | 3 | 1,41 | 3Вр1 | 0,21 | 0,21 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 680 | 4 | 2,72 |  |  |  |
| C38 | 1 | - | 3Вр1 | 470 | 4 | 1,88 | 3Вр1 | 0,35 | 0,35 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 980 | 5 | 4,90 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 470 | 5 | 2,35 | 3Вр1 | 0,19 |  |
| C39 | 2 | - | 3Вр1 | 1280 | 1 | 1,28 | 4Bp1 | 0,47 | 0,66 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 1280 | 4 | 5,12 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 470 | 6 | 2,82 | 3Вр1 | 0,22 |  |
| C40 | 2 | - | 3Вр1 | 1430 | 1 | 1,43 | 4Bp1 | 0,53 | 0,75 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 1430 | 4 | 5,72 |  |  |  |
| C41 | 1 | - | 3Вр1 | 470 | 7 | 3,29 | 3Вр1 | 0,58 | 0,58 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1580 | 5 | 7,90 |  |  |  |
| C42 | 1 | - | 3Вр1 | 470 | 8 | 3,76 | 3Вр1 | 0,68 | 0,68 |
|  | 3 |  | 3Вр1 | 1880 | 5 | 9,40 |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 470 | 9 | 4,23 | 3Вр1 | 0,33 |  |
| C43 | 2 | - | 3Вр1 | 2180 | 1 | 2,18 | 4Bp1 | 0,60 | 0,93 |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 2180 | 3 |  |  |  |  |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 470 | 10 | 4,70 | 3Вр1 | 0,37 |  |
| C44 | 2 | - | 3Вр1 | 2480 | 1 | 2,48 | 4Bp1 | 0,91 |  |
|  | 3 |  | 4Вр1 | 2480 | 4 | 9,92 |  |  | 1,28 |
|  | 1 |  | 3Вр1 | 470 | 11 | 5,17 | 3Вр1 | 0,41 |  |
| C45 | 2 | - | 3Вр1 | 2780 | 1 | 2,78 | 5Bp1 | 1,60 | 2,01 |
|  | 3 |  | 5Bp1 | 2780 | 4 | 11,12 |  |  |  |

Таблица 6

# Спецификация и выборка стали на одно закладное изделие

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ма |  |  | Диаметр |  |  |  | Выборка стали | | |
| рка изделия | Позиция | Эскиз стержня  (размеры в мм) | или сечение, мм | Количество | Дли на,  м | Масса, кг | Диаметр или сечение, мм | Длина, м | Масса изделия, кг |
| М1 | 1 | Полоса | -60х6 | 80 | 1 | 0,17 | -60х6 | 0,08 | 0,39 |
| М2 | 2 |  | 8AIII | 284 | 2 | 0,22 | 8AIII | 0,57 |  |