УДК 621.643.412:006.354 Группа Г18

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ФЛАНЦЫ ЛИТЫЕ ИЗ СЕРОГО ЧУГУНА НА Рy от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см2 )**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ 12817⎯80\***

**Взамен ГОСТ 1235-67, ГОСТ 12815-67, ГОСТ 12816-67**

ОКП 37 9941

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 1980 г. ¹ 2238 дата введения установлена**

**01.01.83**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.04.92 ¹ 402**

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы литой арматуры, соединительных частей, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров из серого чугуна на условное давление *Рy* от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см2) и температуру среды от 258 до 573 К (от минус 15 до плюс 300 °С).

Требования пп. 1—4, 6, 7 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

**(Измененная редакция, Изм. ¹ 2).**

2. Пределы применения фланцев, в зависимости от величины условного давления и температуры среды, должны соответствовать указанным в табл. 1.

\* *Переиздание (декабрь 1996 г.) с Изменениями ¹ 1, 2, утвержденными в декабре 1987 г., апреле 1992 г. (ИУС,4-88, 7—92).*

Таблица 1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Давление условное Py, МПа (кгс/см2) | Проход условный Dy, мм для температур среды, К (°С) | | | |
|  | до 393 (120) | до 473 (200) | до 523 (250) | до 533 (300) |
| 0,25 (2,5) | 15-3000 | 15-2400 | 15-800 | 15-800 |
| 0,6 (6) | 15-2400 | 15-800 | 15-500 | 15-500 |
| 0,1 (10) | 15-2000 | 15-600 | 15-500 | 15-300 |
| 1,6 (16) | 15-1000 | 15-300 | 15-200 | 15-200 |

3. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 2.

4. Фланцы должны изготовляться с уплотнительными поверхностями исполнений 1, 2, 3 и присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80.

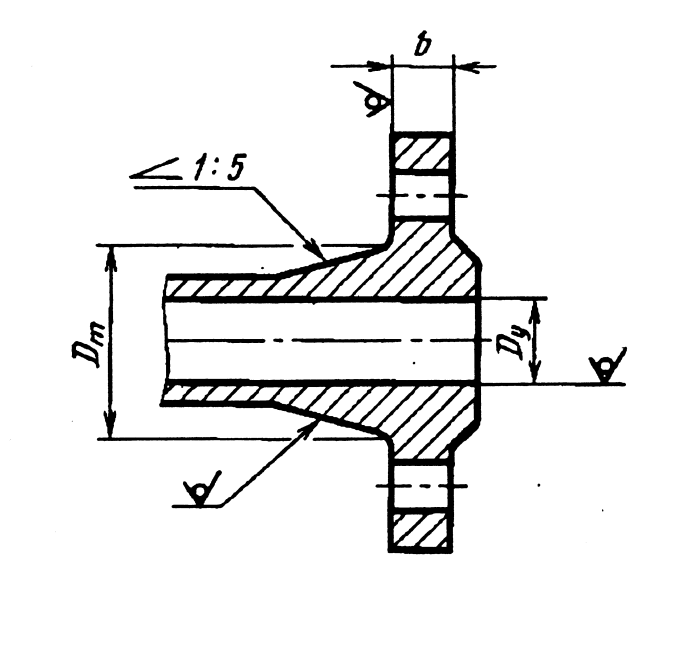


Таблица 2

**Размеры в мм**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Проход условный Dy | Py, МПа (кгс/см2) | | | | | | | |
|  | 0,1 и 0,25  (1 и 2,5) | | 0,6 (6) | | 1,0 (10) | | 1,6 (16) | |
|  | b | Dm | b | Dm | b | Dm | b | Dm |
| 15 | 10 | 31 | 10 | 31 | 12 | 37 | 12 | 37 |
| 20 | 12 | 38 | 12 | 38 | 14 | 42 | 14 | 42 |
| 25 | 12 | 47 | 12 | 47 | 14 | 49 | 14 | 49 |
| 32 | 13 | 56 | 13 | 56 | 16 | 60 | 16 | 60 |
| 40 | 13 | 64 | 13 | 64 | 16 | 68 | 16 | 68 |
| 50 | 13 | 74 | 13 | 74 | 17 | 80 | 17 | 80 |
| 65 | 13 | 94 | 13 | 94 | 17 | 100 | 17 | 100 |
| 80 | 15 | 108 | 15 | 108 | 19 | 114 | 19 | 114 |
| 100 | 15 | 128 | 15 | 128 | 19 | 134 | 21 | 136 |
| 125 | 17 | 155 | 17 | 155 | 21 | 161 | 23 | 165 |
| 150 | 17 | 180 | 17 | 180 | 21 | 186 | 25 | 192 |
| (175) | 19 | 200 | 19 | 209 | 23 | 215 | 25 | 217 |
| 200 | 19 | 234 | 19 | 234 | 23 | 240 | 27 | 246 |
| (225) | 19 | 261 | 19 | 259 | 23 | 265 | 27 | 271 |
| 250 | 20 | 286 | 20 | 286 | 25 | 292 | 29 | 298 |
| 300 | 20 | 336 | 20 | 336 | 25 | 342 | 30 | 352 |
| 350 | 22 | 390 | 22 | 390 | 26 | 396 | 34 | 408 |
| 400 | 24 | 442 | 24 | 442 | 28 | 448 | 40 | 516 |
| (450) | 24 | 492 | 24 | 492 | 28 | 498 | 40 | 516 |
| 500 | 25 | 546 | 25 | 546 | 30 | 552 | 42 | 570 |
| 600 | 25 | 646 | 25 | 646 | 31 | 654 | 49 | 682 |
| (700) | 25 | 746 | 27 | 738 | 35 | 760 | 49 | 782 |
| 800 | 25 | 848 | 29 | 852 | 39 | 866 | 49 | 882 |
| (900) | 25 | 948 | 31 | 954 | 41 | 970 | 49 | 982 |
| 1000 | 25 | 1048 | 31 | 1054 | 45 | 1076 | 55 | 1090 |
| 1200 | 25 | 1250 | 35 | 1260 | 51 | 1284 | ⎯ | ⎯ |
| 1400 | 25 | 1452 | 39 | 1466 | 57 | 1494 | ⎯ | ⎯ |
| 1600 | 27 | 1654 | 43 | 1672 | 63 | 1702 | ⎯ | ⎯ |
| (1800) | 29 | 1856 | 45 | 1876 | 67 | 1910 | ⎯ | ⎯ |
| 2000 | 29 | 2056 | 49 | 2082 | 69 | 2116 | ⎯ | ⎯ |
| (2200) | 30 | 2260 | 54 | 2292 | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ |
| 2400 | 32 | 2464 | 56 | 2496 | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ |
| (2600) | 34 | 2670 | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ |
| (2800) | 38 | 2872 | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ |
| 3000 | 40 | 3072 | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ | ⎯ |

Примечание. Фланцы, с условными проходами, указанными скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения.

5. Предельные отклонения размеров отливок — по 9-му классу точности ГОСТ 26645—85.

**(Измененная редакция, Изм. ¹ 2).**

6. Неуказанные размеры и предельные отклонения — по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

7. Технические требования, материалы фланцев, крепежных деталей, прокладок — по ГОСТ 12816—80.