ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ. СТРОИТЕЛЬСТВО**

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ**

**НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ 4.215-81**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**Система показателей качества продукции.**

**Строительство**

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ ГОСТ**

 **Номенклатура показателей 4.215-81**

Product-quality index system.

Building. Window and door fittings.

Nomenclature of indices

**Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 10 февраля 1981 г. № 16 срок введения установлен**

**с 01.01.82**

Настоящий стандарт распространяется на приборы для окон и дверей и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

разработке стандартов и технических условий;

выборе оптимального варианта новых изделий;

аттестации изделий, прогнозировании и планировании повышения их качества;

разработке систем управления качеством;

представлении отчетности и информации о качестве.

Стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200-78.

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА**

1.1. Номенклатура показателей качества приборов для окон и дверей по критериям, единицы измерения и обозначения показателей качества указаны в табл. 1.

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование критерия, показателя качества и единица измерения | Обозначение показателя качества |
| **1. Технический уровень** |
| 1.1. Показатели назначения |
| 1.1.1. Количество секретов замка | - |
| 1.1.2. Момент силы, прикладываемой к ключу врезного сувальдного замка или к постоянному ключу накладного сувальдного замка, Нм | *М* |
| 1.1.3. Момент силы, прикладываемой к фалевой ручке, Нм | М1  |
| 1.1.4. Сила, прикладываемая к защелке, Н (кгс) | М2 |
| 1.1.5. Сила, прикладываемая к фиксатору, Н (кгс) | *М*3 |
| 1.1.6. Начальное усилие у автоматического доводчика для открывания качающейся двери из закаленного стекла, Н (кгс) | - |
| 1.1.7. Продолжительность закрывания автоматическим доводчиком качающейся двери из закаленного стекла, с  | - |
| 1.1.8. Усилие на разрыв дверной цепочки, Н (кгс) | - |
| 1.1.9. Угол обозрения дверного глазка, рад | - |
| 1.1.10. Шероховатость лицевых поверхностей приборов под защитно-декоративное покрытие, мкм | - |
| 1.1.11. Вид защитно-декоративного или защитного покрытия | - |
| 1.1.12. Вид и марка материала, применяемого для изготовления основных деталей приборов | - |
| 1.2. Показатели конструктивности |
| 1.2.1. Форма приборов | - |
| 1.2.2. Размеры предельных отклонений сопрягаемых и несопрягаемых деталей приборов от номинальных размеров | - |
| 1.2.3. Соосность зенковки, мм | - |
| 1.2.4. Овальность осей, полуосей и трубок петель, мм | - |
| 1.2.5. Зазор между осью и полуосью и трубкой петли, мм | - |
| 1.2.6. Зазор между трубкой и плоскостью карты петли, мм | - |
| 1.3. Показатели надежности |
| 1.3.1. Число циклов безотказной работы сборочных единиц врезных цилиндровых замков и врезных защелок: |  |
| цилиндрового механизма | - |
| постоянного ключа цилиндрового механизма | - |
| засова или засова-защелки | - |
| защелки или фиксатора | - |
| фалевых ручек, ручек-кнопок с защелкой или засовом-защелкой | - |
| 1.3.2. Число циклов работы сборочных единиц врезных и накладных сувальдных замков: |  |
| засова и сувальд | - |
| защелки или фиксатора | - |
| защелки с фалевыми ручками | - |
| 1.3.3. Число циклов безотказной работы автоматического доводчика для открывания качающейся двери из закаленного стекла | - |
| 1.3.4. Наработка дверного закрывателя, тыс. циклов | - |
| 1.4. Показатели технологичности |
| 1.4.1. Трудоемкость изготовления прибора, норма-час | - |
| 1.4.2. Материалоемкость прибора, кг | - |
| 1.5. Эргономические показатели |
| 1.5.1. Рациональность расположения элементов конструк­ции прибора, балл | - |
| 1.5.2. Соответствие элементов и сборочных единиц прибора размерам кисти руки и силовым возможностям человека, балл | - |
| 1.6. Эстетические показатели |
| 1.6.1. Композиционная целостность формы и цветового решения прибора, балл | - |
| 1.6.2. Соответствие прибора архитектурно-эстетическим требованиям, балл | - |
| 1.6.3. Внешний вид, балл | - |
| 1.6.4. Качество упаковки и рекламно-сопроводительной документации, балл | - |
| **2. Стабильность показателей качества** |
| 2.1. Показатели соблюдения стандартов (ТУ), процент брака, количество рекламаций, гарантийный срок эксплуатации прибора | - |
| **3. Экономическая эффективность** |
| 3.1. Себестоимость, руб. | *С* |
| 3.2. Оптовая цена, руб./ед. | *С*оп |
| 3.3. Рентабельность, % | *Р* |
| **4. Конкурентоспособность** |
| 4.1. Показатель патентной чистоты | *П*ч |
| 4.2. Показатель патентной защиты | *П*з |
| 4.3. Наличие экспорта прибора | *П*э |

**2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КРИТЕРИЕВ И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА**

2.1. Область применения критериев качества приборов должна приниматься по ГОСТ 4.200-78.

2.2. Применяемость показателей качества приборов в соответствии с их видами приведена в табл. 2.

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр показателя качества | Замки и защелки | Ручки | Петли | Приборы для дверей из стекла | Приборы запирающие | Приборы вспомогательные |
| 1.1.1 |  | - | - | - | - | - |
| 1.1.2 |  | - | - | - | - | - |
| 1.1.3 | - | + | - | - | - | - |
| 1.1.4 |  | - | - | - | - | - |
| 1.1.5 |  | - | - | - | - | - |
| 1.1.6 | - | - | - |  | - | - |
| 1.1.7 | - | - | - |  | - | - |
| 1.1.8 | - | - | - | - | - |  |
| 1.1.9 | - | - | - | - | - |  |
| 1.1.10 | + | + | + | + | + | + |
| 1.1.11 | + | + | + | + | + | + |
| 1.1.12 | + | + | + | + | + | + |
| 1.2.1 | + | + | + | + | + | + |
| 1.2.2 | + | + | + | + | + | + |
| 1.2.3 | - | - | + | - | - | - |
| 1.2.4 | - | - | + | - | - | - |
| 1.2.5 | - | - | + | - | - | - |
| 1.2.6 | - | - | + | - | - | - |
| 1.3.1 | + |  | - | - | - | - |
| 1.3.2 | + |  | - | - | - | - |
| 1.3.3 | - | - | - |  | - | - |
| 1.6.1 | + | + | + | + | + | + |
| 1.6.2 | + | + | + | + | + | + |
| 1.6.3 | + | + | + | + | + | + |
| 1.6.4 | + |  | - | + |  |  |

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «-» - неприменяемость, знак «» - ограниченную применяемость соответствующего показателя качества в зависимости от типа прибора.