**УДК 621.643.412:006.354 Группа Г18**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**ФЛАНЦЫ ЛИТЫЕ СТАЛЬНЫЕ НА *Рy* от 1,6 до 20,0 МПа (от 16 до 200 кгс/см2)**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ 12819-80\***

**Взамен ГОСТ 12820-67, ГОСТ 12825-67**

0КП 37 9941

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 мая 980 г. ¹ 2239 дата введения установлена**

**01.01.83**

 **Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 15.04.92 ¹403**

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцы литой стальной арматуры, соединительных частей, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров на условное давление *Рy* от 1,6 до 20,0 МПа от 16 до 200 кгс/см2) и температуру среды от 20 до 873 К (от минус 253 до плюс 600 °С).

 Требования пп. 1—3; 5; 6 настоящего стандарта являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

 **(Измененная редакция, Изм. ¹ 2).**

2. Конструкция и размеры фланцев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**(Измененная редакция, Изм. ¹ 1).**

\* *Переиздание (декабрь 1996 г.) с Изменениями ¹ 1, 2, утвержденными в декабре 1987 г., апреле 1992 г. (ИУС 4—88, 7-92).*

Примечание. Допускается обработка поверхностей *А* с шероховатостью *Rа ≤* 100 мкм.

мм

|  |  |
| --- | --- |
| Проход условный Dy | *Рy,*  МПа (кгс/см2) |
|  | 1,6 (16) | 2,5 (25) | 4,0 (40) | 6,3 (63) |
|  | b | Dm | b | Dm | b | Dm | b | Dm |
| 15 | 12 | 39 | 14 | 39 | 14 | 39 | 16 | 45  |
| 20 | 12 | 44 | 14 | 44 | 14 | 44 | 18 | 52  |
| 25 | 12 | 49 | 14 | 49 | 14 | 49 | 20 | 61  |
| 32 | 14 | 56 | 16 | 62 | 16 | 62 | 22 | 68 |
| 40 | 14 | 64 | 16 | 70 | 16 | 70 | 22 | 80 |
| 50 | 14 | 74 | 17 | 80 | 17 | 80 | 23 | 90  |
| 65 | 15 | 100 | 19 | 106 | 19 | 106 | 25 | 114 |
| 80 | 17 | 110 | 19 | 116 | 19 | 116 | 27 | 128 |
| 100 | 17 | 130 | 21 | 136 | 21 | 140 | 29 | 152 |
| 125 | 19 | 161 | 25 | 169 | 25 | 169 | 33 | 181 |
| 150 | 21 | 186 | 27 | 198 | 27 | 198 | 35 | 210 |
| (175) | 23 | 215 | 29 | 223 | 31 | 231 | 39 | 239 |
| 200 | 23 | 240 | 31 | 252 | 35 | 256 | 41 | 268 |
| (225) | 23 | 269 | 33 | 281 | 37 | 285 | 43 | 301  |
| 250 | 27 | 298 | 33 | 306 | 39 | 314 | 45 | 326 |
| 300 | 27 | 348 | 36 | 360 | 42 | 368 | 50 | 384 |
| 350 | 30 | 402 | 40 | 418 | 48 | 430 | 56 | 442 |
| 400 | 32 | 456 | 44 | 472 | 54 | 488 | 62 | 500 |
| (450) | 36 | 510 | 46 | 522 | 56 | 542 | — | — |
| 500 | 40 | 564 | 48 | 580 | 58 | 592 | 66 | 610 |
| 600 | 43 | 672 | 51 | 684 | 58 | 696 | 71 | 720 |
| (700) | 45 | 776 | 55 | 792 | 63 | 804 | — | — |
| 800 | 47 | 880 | 59 | 896 | 71 | 920 | — | — |
| (900) | 49 | 984 | 61 | 1000 | — | — | — | — |
| 1000 | 51 | 1084 | 63 | 1104 | — | — | — | — |
| 1200 | 53 | 1288 | 67 | 1308 | — | — | — | — |
| 1400 | 55 | 1492 | 73 | 1516 | — | — | — | — |
| 1600 | 63 | 1704 | — | — | — | — | — | — |

Продолжение

мм

|  |  |
| --- | --- |
| Проход условный Dy | *Рy,*  МПа (кгс/см2) |
|  | 10,0 (100) | 16,0 (160) | 20,0 (200) |
|  | b | Dm | b | Dm | b | Dm |
| 15 | 18 | 45 | 18 | 45 | 24 | 51 |
| 20 | 20 | 54 | 20 | 54 | 26 | 60 |
| 25 | 22 | 61 | 22 | 61 | 28 | 67 |
| 32 | 22 | 68 | 22 | 68 | 30 | 78 |
| 40 | 23 | 80 | 25 | 80 | 31 | 90 |
| 50 | 25 | 94 | 27 | 94 | 37 | 108 |
| 65 | 29 | 118 | 31 | 118 | 45 | 140 |
| 80 | 31 | 132 | 33 | 132 | 51 | 160 |
| 100 | 35 | 160 | 37 | 160 | 63 | 204  |
| 125 | 39 | 189 | 41 | 189 | 73 | 237  |
| 150 | 43 | 222 | 47 | 222 | 79 | 270 |
| (175) | 45 | 251 | 51 | 251 | 81 | 301 |
| 200 | 51 | 284 | 57 | 284 | 89 | 340 |
| (225) | 53 | 313 | 60 | 313 | 97 | 377 |
| 250 | 57 | 346 | 65 | 346 | 107 | 448 |
| 300 | 66 | 408 | 74 | 408 | — | — |
| 350 | 72 | 466 | — | — | — | — |
| 400 | 76 | 520 | — | — | — | — |

Примечание: Фланцы, с условными проходами, указанными скобках, не допускается применять для арматуры общего назначения.

3. Фланцы должны изготовляться с уплотнительными поверхностями исполнений 1 (кроме фланцев на Р 10,0; 16,0 и 20,0 МПа (100, 160 и 200 кгс/см2), 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 и присоединительным размерами по ГОСТ 12815—80.

4. Предельные отклонения размеров отливок — по 9-му классу точности ГОСТ 26645—85.

 **(Измененная редакция, Изм. ¹ 2).**

5. Неуказанные размеры и предельные отклонения — по рабочи чертежам, утвержденным в установленном порядке.

6. Технические требования, материал фланцев, крепежных деталей, прокладок — по ГОСТ 12816—80.